

Schutzbeschichtungen für Reifenzerkleinerungsmaschinen

**Stärker, mit
Castolin Eutectic**



Ihr Partner für Verschleißschutz, Reparatur und Verbindungstechnik

Angaben zur Haftung: Aufgrund der Abweichungen, die bei gewissen Geräten nicht zu vermeiden sind, werden die hier enthaltenen technischen Angaben - dazu zählen auch alle Angaben über empfohlene Produktanwendungen oder Ergebnisse - ohne Vertretung oder Garantie, sei sie ausdrücklicher oder implizierter Art, dargestellt. Wir geben weder Zusicherungen der Mindestqualität noch geben wir Zusicherungen für bestimmte Zwecke. Diese Regelung ist ohne Einschränkungen gültig. Jedes Verfahren und jedes Gerät ist vom Bediener in jeder Hinsicht vollständig zu überprüfen. Dazu zählt auch die Brauchbarkeit, die Erfüllung der jeweils geltenden Gesetze sowie die Wahrung der Rechte Dritter. Das Unternehmen Messer Eutectic Castolin und seine Tochtergesellschaften übernehmen hierfür keinerlei Haftung.



www.castolin.com
www.eutectic.com



DE-07.2019

- **Modernste Legierungen für den Schutz vor Abrieb, Verschleiß durch Metall-Metall-Kontakt und Stoßeinwirkung**
- **Senkung von Wartungskosten**
- **Verlängerte Lebensdauer, höhere Produktivität und Kosteneinsparung**
- **Schutz und Reparatur von Erstausrüstung**



Lösungen von Castolin Eutectic gegen Verschleiß an Zerkleinerungsmaschinen

Vor- und Nachzerkleinerungsmaschinen für Reifen und Granulierungsanlagen sind enormem Abrieb, Verschleiß durch Metall-Metall-Kontakt sowie Stoßeinwirkung ausgesetzt. Stahlbänder und Fasern in den Reifen führen zu übermäßiger Abnutzung, was wiederum zu kostenintensiver Wartung und Stillstandszeiten bei der Produktion führt. Die Verschleißschutzlegierungen von Castolin Eutectic verlängern zuverlässig die Lebensdauer der Zähne und Messer dieser Maschinen.

Wenn Sie Ihre Zerkleinerungsmaschinen schützen, sparen Sie Zeit und Geld

- Castolin Eutectic bietet Ihnen eine Vielzahl von Beschichtungen an, unter denen Sie die beste Lösungskombination gegen Verschleiß finden.
- Die unten stehenden Empfehlungen basieren auf fundiertem Wissen im Bereich der angewandten Metallkunde und auf bewährter Feldanwendung.

Technische Daten	GUT		BESSER		AM BESTEN			
	EnDOTec DO*351		EnDOTec DO*15		EnDOTec DO*327		EutecTrode 6327XHD	
Typischer Härtegrad	58 HRC		58 HRC		59 HRC		59 HRC	
Typ	Nahtloser Fülldraht		Fülldraht		Fülldraht		Stabelektrode	
Strom und Polarität	DC (+) Elektrode positiv		DC (+) Elektrode positiv		DC (+) Elektrode positiv		DC (+) Elektrode oder (-)	
Schweißschutzgas Erste Wahl	82 % Argon + 18 % CO ₂		97,5 % Argon + 2,5 % CO ₂		97,5 % Argon + 2,5 % CO ₂		-	
Schweißschutzgas Zweite Wahl	97,5 % Argon + 2,5 % CO ₂		82 % Argon + 18 % CO ₂		98 % Argon + 2 % Sauerstoff		-	
Schutzgasdurchsatz	14-17 l/min.		14-19 l/min.		14-19 l/min.		-	
Positionen	PA, PB, PC		PA, PB, PC		PA, PB, PC		PA, PB, PC	
Durchmesser	1,2 mm	1,6 mm	1,2 mm	1,6 mm	1,2 mm	1,6 mm	3,2 mm	4,0 mm
Spannung	12-35	16-38	16-22	17-28	18-26	20-34	-	
Stromstärke	50-320	80-420	90-230	110-320	160-260	140-320	90-140	125-160

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN	VORTEILE
EnDOTec DO*351	Martensitische Stahllegierung	Rissfrei bei mehreren Lagen Widerstandsfähig gegenüber Stoßeinwirkung und Abrieb
	Nahtloser Fülldraht	Ausgezeichnete Drahtförderung gut für automatisiertes Schweißen geeignet
	Metallpulverfüllung	Hohe Abschmelzleistung
	Mäßiger Legierungsgehalt	Kosteneffektiv
	Schlackefrei	Keine Nacharbeit nach dem Schweißen
EnDOTec DO*15	Hochlegierte Werkzeugstähle	Verbesserte Abriebfestigkeit Rissfrei bei mehreren Lagen
EnDOTec DO*327	Hochlegiert mit Niobcarbid	Ausgezeichnete Abriebfestigkeit Sehr guter Erhalt der Schneidkanten
	Einzigartig ausgewogene Zusammensetzung	Rissfrei bei mehreren Lagen Gute Widerstandsfähigkeit gegenüber Stoßeinwirkung
	Metallpulverfüllung	Hohe Abschmelzleistung
	Schlackefrei	Keine Nacharbeit nach dem Schweißen
EutecTrode 6327XHD	Hochlegiert mit Niobcarbid	Ausgezeichnete Abriebfestigkeit Kompatibel mit DO*327 und daher ideal für Instandsetzungen und Ausbesserungen
	Einzigartig ausgewogene Zusammensetzung	Rissfrei bei mehreren Lagen Gute Widerstandsfähigkeit gegenüber Stoßeinwirkung

HINWEIS: Alle Drahtlegierungen sind auf Spulen in den Durchmessern 1,2 oder 1,6 mm, Stabelektroden im Durchmesser 3,2 und 4,0 mm erhältlich

Verlängerung der Lebensdauer durch Spitzentechnologie gegen Verschleiß

Castolin Eutectic Fallstudien

Schutz von Erstausrüster-Zerkleinerungsrotoren

VERSCHLEISSFAKTOREN: Abrieb, Erosion und leichter Druck

SCENARIO: Der Anlagenhersteller der Reifenzerkleinerungsmaschine engagiert ein lokales Dienstleistungsunternehmen, um die Rotoren und Zerkleinerungswerkzeuge durch Auftragsschweißen zu beschichten, da das Produkt bis dahin nicht die gewünschte Lebensdauer lieferte.

LÖSUNG: Der Schweißdraht EnDOTec DO*351 von Castolin Eutectic sorgt nicht nur für eine längere Lebensdauer, sondern bietet auch einen besseren Drahtvorschub. Eine verlängerte Lebensdauer sowie das effizientere Schweißen haben diesem Kunden Zeit und Kosten gespart.



Verschleißschutz von Reifenzerkleinerungsmessern

VERSCHLEISSFAKTOREN: Abrieb, Erosion und Verschleiß durch Metall-Metall-Kontakt

SCENARIO: Der Kunde musste die Zerkleinerungsmesser bereits nach nur 5.000 Tonnen Durchsatz regenerieren.

LÖSUNG: Der Schweißdraht EnDOTec DO*15 von Castolin Eutectic konnte auch bei mehreren Lagen die Schneiden der Messer erhalten und führte nicht zur Metallermüdung. Mit DO*15 arbeiteten die Messer über rekordverdächtige 13.000 Tonnen, bevor eine erneute Instandsetzung nötig wurde. Die Lebensdauer konnte um das 2,6-fache erhöht werden, was zu einer Senkung der Wartungs- und Instandhaltungskosten für den Kunden und einer höheren Rendite seiner Investition führte.



Verschleißschutz von Reifenzerkleinerungsmessern

VERSCHLEISSFAKTOREN: Abrieb, Erosion und Verschleiß durch Metall-Metall-Kontakt

SCENARIO: Der Kunde wollte seine bisherige Lösung durch einen Auftragsschweißdraht ersetzen, mit dem es möglich sein sollte, in mehreren Lagen einen Aufbau von bis zu 20 mm ohne Rissbildung durchzuführen. Bei der bisherigen Lösung des Kunden kamen zwei separate Drähte für die Decklage zum Einsatz, wobei sich Risse bildeten, wenn mehrere Lagen aufgebracht wurden. Die Stahlbänder in den Reifen führten zu weiterem Verschleiß in diesen Rissen, wodurch die Lebensdauer der Anlage zusätzlich verkürzt wurde.

LÖSUNG: Das Produkt EnDOTec DO*327 von Castolin Eutectic ermöglicht Mehrlagenauftragungen mit einer hohen Härte bis 58 HRC, erfüllt die Anforderungen des Kunden und bietet eine ganzheitliche Lösung.



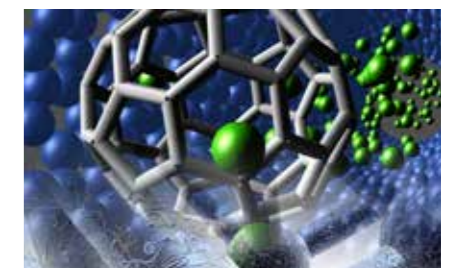
Weltweit Marktführer in der Entwicklung innovativer Legierungen



Starke internationale Einrichtungen für F&E



Laborprüfungen zur Bestimmung von Verschleißmechanismen



Entwicklung neuer, modernster Techniken

**Kritische Ausrüstung, die extremen Bedingungen ausgesetzt ist, erfordert die besten Verschleißlösungen!
Sparen Sie jetzt Geld bei Wartung und Instandsetzung**