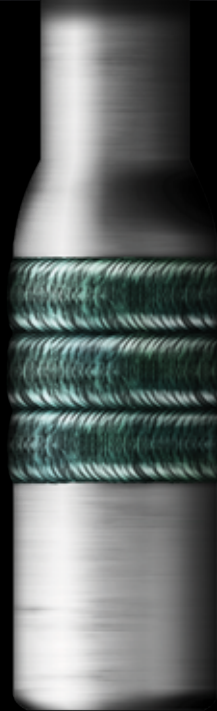




# Hardbanding

Para perfuração e extração de Petróleo e Gás



**OTW** **10SS**

## Performance Otimizada

- Revestimento isento de trincas
  - Preserva o “Casing”
- Aumenta a resistência ao desgaste
- Permite reaplicação sem remoção da liga anterior



## Descrição:

**OTW 10SS** é um arame de liga exclusiva, projetado para uso em ambientes altamente ácidos (SS) e compatível com todos os tubos de perfuração para trabalhos em diferentes graus de acidez. Tubos para trabalhos ácidos (VM 105 DP SS™, TSS™-105, CYX™-105) e HWDP, são muito diferentes dos graus normais API e utilizam diferentes tipos de aço no corpo e nas juntas.

Esta liga é formulada para não trincar, fácil de aplicar e recuperar, com baixa diluição e temperaturas mínimas de pre-aquecimento. A dureza geral reduzida otimiza o desempenho mesmo em ambientes com a mais severa acidez.

**OTW 10SS** é formulado para proporcionar uma inigualável micro-estrutura de aço-ferramenta duro com numerosas fases ultra-finas/ultra-duras distribuídas numa matriz martensítica de têmpera tenaz.

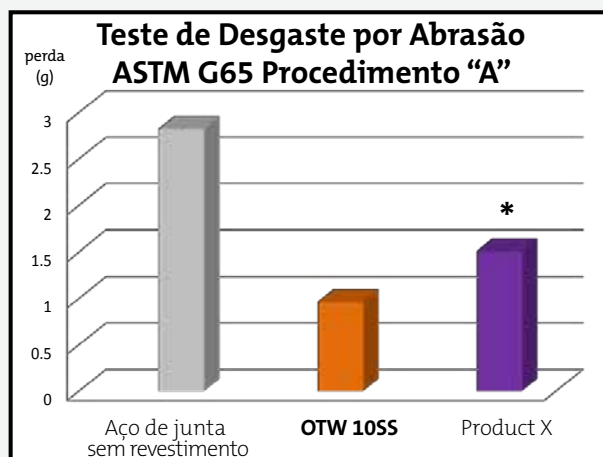
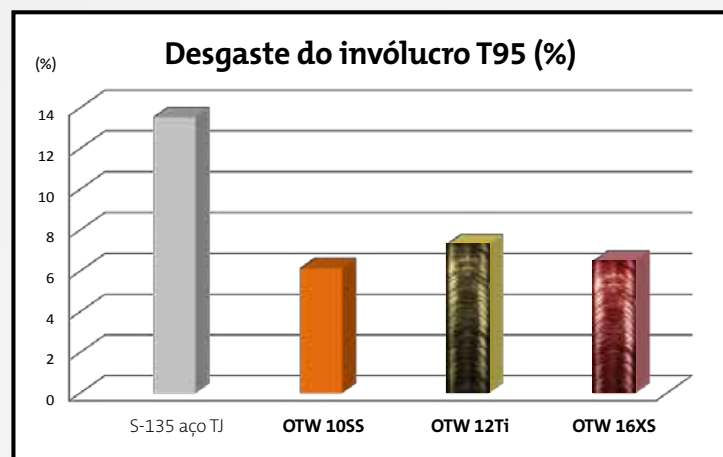
**OTW 10SS** proporciona um cordão de solda livre de salpicos, de excelente aparência e qualidade, assegurando maior flexibilidade e aumentando a estabilidade do arco em faixas de operação entre 100 a 400 Amp. Reduz os custos de mão de obra e oferece alta taxa de deposição com excepcional facilidade para soldagem em todas as posições. O resultado é uma solução de baixo custo para múltiplas aplicações hardbanding incluindo tool-joints, juntas HWDP e placas centrais de desgaste.

## Generalidades:

- **Projetado para serviços em ambientes ácidos**
- **Invólucro compatível**
- **Fácil reaplicação**
- **Ideal para para aplicações multi multi-passes**
- **Excelente soldabilidade**



OTW 10SS liga hardbanding aplicada em um "Tool-Joint"



\* - Produto X - Hardbanding sem trincas largamento usado