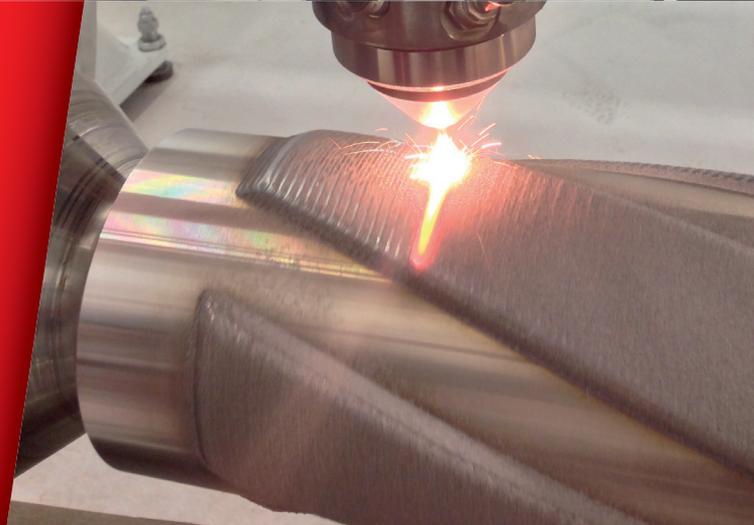
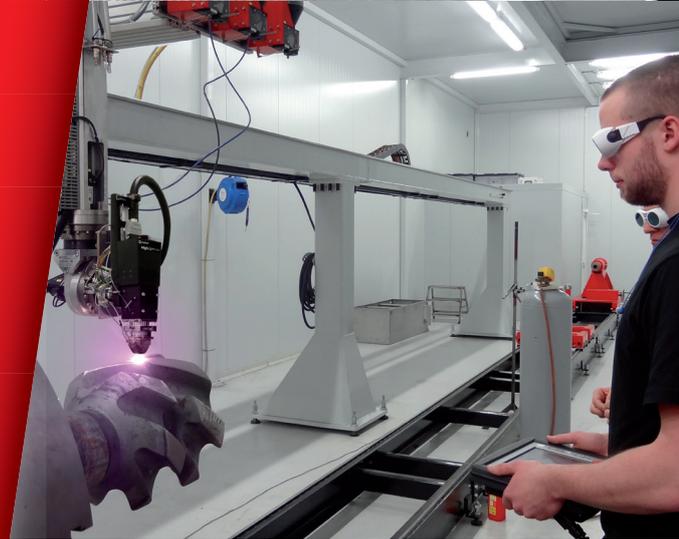
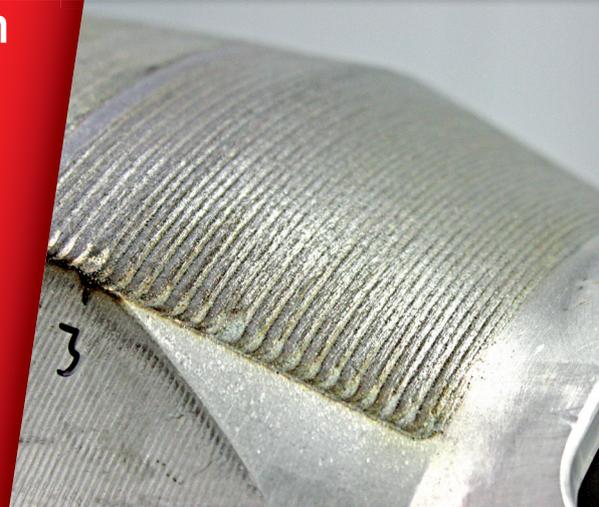




LaserClad

Protection MAXIMALE, avec précision



- Protection par revêtement
- Poudres LaserClad
- Systèmes entièrement intégrés

Caractéristiques et applications

Il y a quelques années, l'arrivée de la technologie laser High Power Direct Diode (HPDD) avait amorcé le changement radical du paysage du rechargement par soudage. Cette technologie HPDD était apte à maintenir un haut niveau d'efficacité et de qualité en termes de puissance, tout en diminuant fortement le temps de revêtement et les coûts.

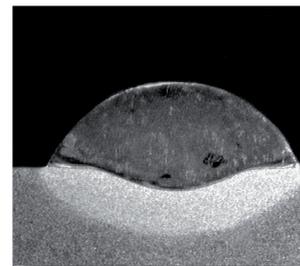
Avec l'introduction du premier laser HPDD 8KW en Europe par Castolin, tous les avantages de cette percée peuvent maintenant être exploités.

Avantages au-delà des technologies existantes

- Faible dilution: à un niveau de 2-5%, elle est nettement plus basse que celle du PTA, du revêtement soudé et du laser CO₂.
- Plus rapide: un taux de dépôt allant jusqu'à 13 kg/h pour des alliages contenant des carbures de tungstène. Plus élevé que pour le PTA et le soudage.
- Large faisceau unique (jusqu'à 36 mm de largeur), pas d'oscillations, engendre des revêtements à épaisseur uniforme, des angles nets et un taux de dépôt plus important.
- La plus faible déformation: une introduction de chaleur minimale pour une déformation des plus réduites des grandes pièces/plaques et pour moins d'usinage.
- La meilleure résistance contre l'usure et la corrosion: la dilution ultra-faible et le taux rapide de refroidissement génèrent des microstructures uniques en soi avec des propriétés exceptionnelles.
- Plage d'épaisseurs entre 0,3 et 10 mm, en fonction de l'alliage.



Laser - Faible dilution



Soudage - Forte dilution



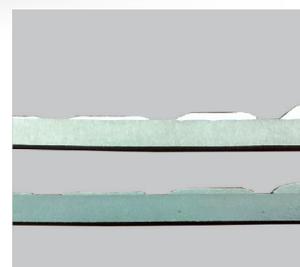
Bain de 23mm de largeur



Petites pièces de précision



Profilés, propres, tranchants



Plage d'épaisseurs entre 0,5 et 3 mm : une seule passe



Epais, revêtement de précision



Section à paroi fine



Avantages de la collaboration avec Castolin

- Connaissance de l'usure et de la corrosion depuis plus de 100 ans
- Longue expérience dans le domaine du revêtement par laser: vente de poudres laser depuis 10 ans
- Conception et production des poudres pour revêtement par laser
- A ce jour, 3 unités LaserClad installées au sein de Castolin Eutectic
- Expérience OEM de revêtement par laser dans l'industrie du pétrole
- Grande maîtrise du processus: développé à l'aide de projets de recherche avec l'institut Fraunhofer et AC2T
- Investissement dans la plus grande installation de revêtement par laser HPDD d'Europe et d'Asie

Notre offre

1. Service de revêtement

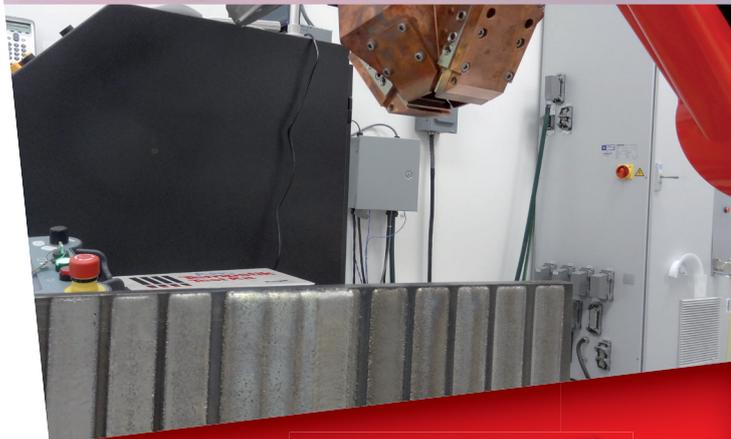
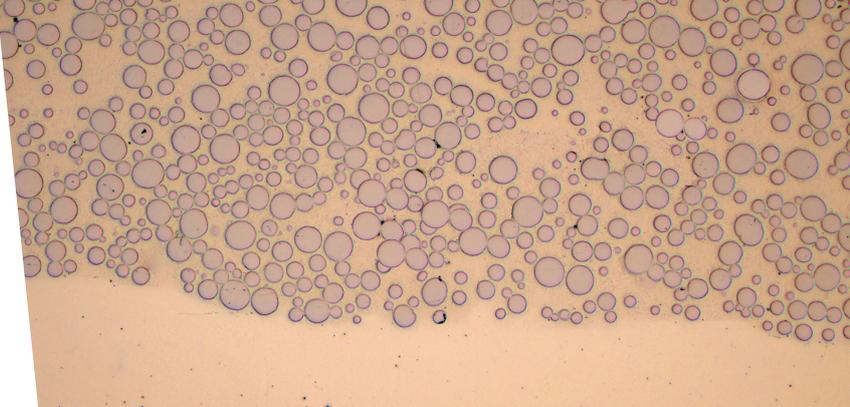
- Dépôt de revêtements épais sur de grandes pièces
- Revêtements minces de précision sur de petites pièces
- Réparation et maintenance sur des pièces industrielles (rouleaux, pales, etc...)
- Assistance R&D pour de nouveaux matériaux
- Service de revêtement OEM avantageux pour des milliers de pièces

2. Poudres pour revêtement par laser

- Palette complète d'alliages disponibles et optimisés pour le revêtement par laser
- De nouveaux alliages peuvent être conçus/produits dans notre installation de production de poudres à la pointe du progrès.

3. Installation de revêtement par laser entièrement automatisé et intégré

- Système complet de revêtement par laser





Installation Laser Castolin

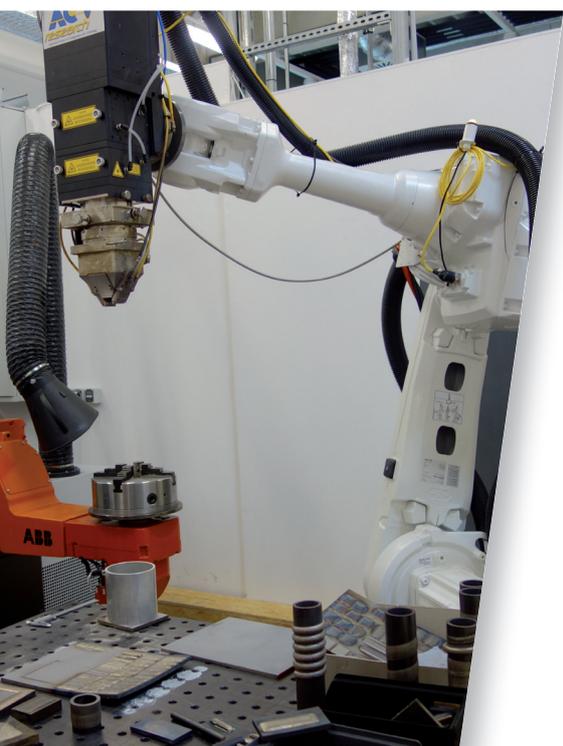


Production des poudres laser Castolin Eutectic



Notre installation

- Située à Vienne, Castolin Austria Service Workshop
- Revêtement laser HPDD, 7 axes, 8 kW, entièrement automatique
- Des ponts roulants permettent de réaliser des revêtements sur des pièces jusqu'à 3 tonnes, 1000 mm de diamètre et 7 m de longueur.



Installation laser R&D

Plus fort, avec Castolin Eutectic



www.castolin.com