



# Hardbanding

Para perfuração e extração de Petróleo e Gás



**OTW** **12Ti**

## Performance Otimizada

- Revestimento isento de trincas
  - Preserva o “Casing”
- Aumenta a resistência ao desgaste
- Permite reaplicação sem remoção da liga anterior



## Descrição:

**OTW 12Ti** prolonga ativamente a durabilidade contra o desgaste nas mais extremas condições de perfuração, conforme demonstrado por seu desempenho em poços abertos com altos desvios. A máxima vida útil em serviço do tubo de perfuração é obtida através de propriedades superiores de resistência ao desgaste, combinadas com as características ultra-homogêneas que preservam o casing, preferido pela maioria das companhias de petróleo.

**OTW 12Ti** com composição química de carboneto de Titânio cria uma matriz martensítica que introduz componentes homogêneos ultra-finos numa micro-estrutura resistente à abrasão e de alta dureza, assegurando ótima resistência e integridade metalúrgica.

**OTW 12Ti** apresenta dureza de 61.5 HRC e permite alta carga, desempenho em poço aberto e preservação do Casing. Clientes relatam um retorno maior dos investimentos e economias a longo prazo usando a tecnologia OTW. **OTW 12Ti** pode ser reaplicado sobre si mesmo e sobre a maioria de outros materiais hardbanding, assegurando uma recuperação rápida e fácil mesmo em locais de difícil acesso.

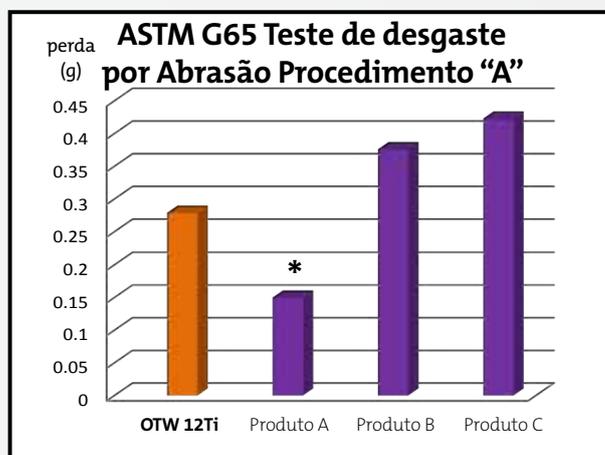
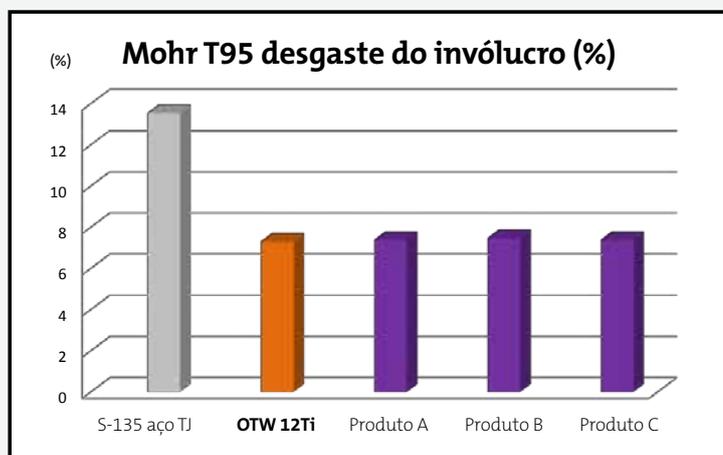
**OTW 12Ti** é fabricado pela Eutectic Castolin, que assegura o mais alto nível de controle de qualidade. **OTW 12Ti** é certificado por NS-1 para aplicações e reaplicações em tool-joints.

## Generalidades:

- Combinação de desempenho em poço aberto e baixo desgaste do casing
- A mais alta resistência em poço aberto em sua classe
- Ideal para aplicação sobre material hardbanding já existente
- Totalmente compatível com todos os produtos hardbanding «isentos de trincas»
- Ideal para aplicações hardbanding para todas as finalidades
- Projeto de aplicação flexível (FAD) e projeto de liga isenta de trincas (NCD)



OTW 12Ti liga hardbanding aplicada em um "Tool-Joint"



Produto A\* - Liga **sujeito a trincas**, Produto B & C - projetado isento de **trincas**

**OTW 12Ti**