

MeCaWear A5HT

Résistance à l'abrasion à température

DESCRIPTION

MeCaWear® A5HT est une résine composite tridimensionnellement réticulée assurant une réaction physico-chimique permettant une liaison tenace avec les matériaux de base.

Polymère bi-composant pâteux présentant une forte densité de particules angulaires d'alumine, de carbures de silicium et renforcé de fibres de Kévlar®, MeCaWear® A5HT est spécialement formulé pour offrir une haute résistance face à l'usure par abrasion à haute température.

MeCaWear® A5HT par sa formulation offre une grande polyvalence pour une multitude d'applications, ne nécessitant aucune source de chaleur extérieure puisqu'il s'applique totalement à froid.

De plus, il peut être utilisé tant sur des pièces neuves que sur des pièces usées. Il peut être appliqué sur n'importe quelle forme comme patch ou comme surface anti-usure. MeCaFix® 100 et 120 peuvent être utilisés comme sous-couche afin d'améliorer l'accrochage à la surface de la pièce.

AVANTAGES PRINCIPAUX

- Protection anti-usure véritable économique et facile à utiliser
- Résistante à la coulure pour une action filmogène élevée
- Excellent pour les formes singulières ou la création de plaques d'usure
- Finition de surface semi-rugueuse
- Facile à recouvrir avec MeCaWear® 350

EXEMPLES D'APPLICATION

- Revêtements de coudes et vis de transport
- Pompes à boues, goulottes de gragues
- Plaques de répartition céramique
- Conduites de traitement de cendres

PRÉPARATION DES SURFACES

MeCaWear® A5HT s'applique à température comprise entre 20 et 25°C, les surfaces doivent être propres exemptes d'humidité, d'oxydes, de graisse, de peinture, etc.

Préparation des surfaces par sablage, corindonnage, meulage...

APPLICATION

Mélanger soigneusement de façon homogène le composant de base avec le durcisseur jusqu'à l'obtention d'une seule couleur dans le mélange avant d'appliquer à la spatule.

Épaisseur du revêtement sec

Épaisseur minimum - 3 mm

Épaisseur maximale - illimitée

Mélange

Pour faciliter et assurer la qualité du mélange, nous conseillons l'utilisation d'un mélangeur électrique pour les conditionnements supérieur à 1 kg.

DONNÉES TECHNIQUES

Performances / propriétés		Résultats
Dureté	ASTM D 2240	[Shore D] 78
Résistance d'adhérence à l'arrachement	ASTM D 4541	≥ 10 MPa
Résistance à l'abrasion	ASTM D 4060	≤ 120 mg

DONNÉES PHYSIQUES

Couleur	Bleu
Dosage en volume	4/1
Dosage en poids	4/1
Résistance à la coulure (625 micron / 25mls)	Pas de coulure
Teneur en solvant	Zéro
Odeur	Légère
Densité du mélange	2.50 g/ml
Durée de stockage	2 ans
Temps de manipulation après mélange	30 minutes
Application à basse température	10°C
Temps de prise au toucher	3 heures à 25°C
Temps avant manutention	11 heures à 25°C
Remise en service	48 heures à 25°C
Température max. en service - environnement humide	60°C
Température max. en service - environnement sec	165°C

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) ainsi que les consignes d'application avant utilisation du produit. Les FDS sont disponibles sur notre portail <http://www.castolin.com/fr-FR/msds-portal>.

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

Lors du mélange et de l'utilisation, il est recommandé de porter des gants de protection.

CONDITIONNEMENT

	Poids	Volume	Codes	
	kg(net)	l	ESC	GSC
Kit	2.5	1.0	764887	G0764887
Kit	9.5	4.0	764888	G0764888

VOTRE PARTENAIRE POUR LA PROTECTION ANTI-USURE, LA RÉPARATION ET L'ASSEMBLAGE

