

# MeCaWear A5

Résistance élevée face à l'abrasion

## DESCRIPTION

MeCaWear® A5 est une résine composite tridimensionnellement réticulée assurant une réaction physico-chimique permettant une liaison tenace avec les matériaux de base. Polymère bi-composant pâteux présentant une forte densité de particules angulaires d'alumine, de carbures de silicium et renforcé de fibres de Kevlar®, MeCaWear® A5 est spécialement formulé pour offrir une haute résistance face à l'usure par abrasion.

MeCaWear® A5 par sa formulation offre une grande polyvalence pour une multitude d'applications, ne nécessitant aucune source de chaleur extérieure puisqu'il s'applique totalement à froid. De plus, il peut être utilisé tant sur des pièces neuves que sur des pièces usées. Il peut être appliqué sur n'importe quelle forme comme patch ou comme surface anti-usure. MeCaFix® 100 et 120 peuvent être utilisés comme sous-couche afin d'améliorer l'accrochage à la surface de la pièce.

## AVANTAGES PRINCIPAUX

- Protection anti-usure truellable économique et facile à utiliser
- Résistante à la coulure pour une action filmogène élevée
- Excellent pour les formes singulières ou la création de plaques d'usure
- Finition de surface semi-rugueuse
- Facile à recouvrir avec MeCaWear® 300

## EXEMPLES D'APPLICATION

- Revêtements de coudes et vis de transport
- Pompes à boues, goulottes de dragues
- Plaques de répartition céramique
- Conduites de traitement de cendres
- Peut être déposé comme protection sur MeCaFix® 100 et 120

## PRÉPARATION DES SURFACES

MeCaWear® A5 s'applique à température comprise entre 20 et 25°C, les surfaces doivent être propres exemptes d'humidité, d'oxydes, de graisse, de peinture, etc.

Préparation des surfaces par sablage, corindonnage, meulage...

## APPLICATION

Mélanger soigneusement de façon homogène le composant de base avec le durcisseur jusqu'à l'obtention d'une seule couleur dans le mélange avant d'appliquer à la spatule.

### Épaisseur du revêtement sec

Épaisseur minimum - 3 mm

Épaisseur maximale - illimitée

### Mélange

Pour faciliter et assurer la qualité du mélange, nous recommandons l'utilisation d'un mélangeur électrique pour les conditionnements supérieurs à 1 kg.

## DONNÉES TECHNIQUES

Performances / propriétés		Résultats
Dureté	ASTM D 2240	[Shore D] 82
Résistance à l'arrachement	ASTM D 4541	≥ 17 MPa
Impact	ASTM D 2794	≤ 115 kg/cm

## DONNÉES PHYSIQUES

Couleur	Gris
Dosage en volume	3.81/1
Dosage en poids	4/1
Résistance à la coulure (625 micron / 25mils)	Pas de coulure
Teneur en solvant	Zéro
Odeur	Légère à aucune
Densité du mélange	2.38 g/ml
Durée de stockage	2 ans
Temps de manipulation après mélange	30 minutes
Application à basse température	10°C
Temps de prise au toucher	1 heures 1/2 à 25°C
Temps avant manutention	5 heures à 25°C
Remise en service	12 heures à 25°C
Température max. en service - environnement humide	50°C
Température max. en service - environnement sec	90°C

## PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) ainsi que les consignes d'application avant utilisation du produit. Les FDS sont disponibles sur notre portail <http://www.castolin.com/fr-FR/msds-portal>.

## PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

Lors du mélange et de l'utilisation, il est recommandé de porter des gants de protection.

## CONDITIONNEMENT

	Poids	Volume	Codes	
	kg(net)	l	ESC	GSC
Kit	2.5	1.0	764885	G0764885
Kit	9.5	4.0	764886	G0764886

## VOTRE PARTENAIRE POUR LA PROTECTION ANTI-USURE, LA RÉPARATION ET L'ASSEMBLAGE

