

**Castolin Eutectic®  
Eutectic Castolin**



**MeCaTec®**

POLÍMEROS CERÁMICOS PARA RECARGUE



Tecnología de Recargue y Unión  
*Más fuerte, con Castolin Eutectic*

# SECTORES

## AGUA / AGUAS RESIDUALES



MeCaTec prolonga la vida útil de componentes en una amplia variedad de industrias.

- Sistemas de tuberías
- Digestores
- Clarificadores
- Pozos de registro
- Estaciones de bombeo
- Bombas para lodos
- Filtros de arena
- Bombas
- Válvulas

## MINERÍA / CEMENTO



- Tuberías
- Palas
- Resbaladeras
- Tolvas
- Paredes de hornos
- Conducciones de gas
- Filtro de mangas
- Trituradoras

## QUÍMICA / PETRÓLEO Y GAS



- Almacenamiento de hidrocarburos
- Intercambiadores de calor
- Sistemas de tuberías
- Autoclaves
- Recipientes a presión
- Condensadores
- Separadores
- Cargueros
- Bombas de contención
- Bombas

## GENERACIÓN DE ENERGÍA



- Intercambiadores de calor
- Placas tubulares
- Condensadores
- Tuberías
- Bombas
- Tanques de agua
- Lavadores de gases
- Torres de absorción
- Conductos de desulfuración FGD
- Filtro de mangas
- Pulverizadores
- Tuberías de transporte de cenizas
- Contención química
- Silos
- Recipientes de torres de enfriamiento
- Ventiladores de tiro inducido, precipitadores

## FABRICACIÓN DE ACERO



- Revestimientos de piso
- Bombas
- Contención química
- Conducciones de gas

MeCaTeC® lleva más de 30 años ofreciendo soluciones poliméricas para trabajos de recargue a una gran variedad de industrias. La **gama MeCaTeC® de recubrimientos poliméricos** de Castolin Eutectic ha sido meticulosamente diseñada para alcanzar un perfecto equilibrio entre precio, facilidad de aplicación y prestaciones. Su objetivo es **prolongar al máximo la vida en servicio de componentes críticos de la industria.**

Nuestra extensa línea de productos y servicios para soldadura, soldadura fuerte y recubrimiento nos permite ofrecer **las tecnologías de recargue más avanzadas** que aseguren la mejor protección frente a problemas severos de desgaste y corrosión. Su negocio será **ufcatid=MÁS FUERTE con Castolin Eutectic.**

## RESPECTO POR EL MEDIO AMBIENTE

MeCaTeC® es **fácil de aplicar manualmente**, lo que lo hace ideal para la reparación de piezas de máquinas in situ o en taller.

Las formulaciones MeCaTeC® son **respetuosas con el medio ambiente** ya que **no contienen COV** (compuestos orgánicos volátiles) **ni halógenos.**



## PISTOLA MECASPRA



La **pistola MeCaSpray** reduce drásticamente el tiempo de aplicación en grandes superficies. MeCaSpray puede utilizarse con los siguientes cartuchos:

- **MeCaWear 300**
- **MeCaWear 350**
- **MeCaWear 700**
- **MeCaCorr 710**
- **MeCaCorr 750**
- **MeCaCorr 780**

# MECAFIX - REPARACIÓN Y RECONSTRUCCIÓN

## MECAFIX 100 EXPRESS

### Tipo

Polímero para reparaciones de emergencia con relleno metálico de curado rápido. Este polímero de dos componentes tiene una proporción de mezcla de 1:1 en volumen. Su tiempo útil de aplicación es de 3 minutos y está listo para lijado en un máximo de 1 hora.

### Aplicaciones

- Tuberías
- Roscas
- Reconstrucción de metal perdido
- Adhesivo de pegado en frío
- Fugas
- Reparación de madera
- Piezas de fundición
- Relleno polimérico

### Principales Ventajas

- Tiempo de curado al tacto extremadamente breve
- Curado a baja temperatura
- Excelentes propiedades de adhesión
- Adecuado para la reparación directa de fugas activas
- Producto ideal para reparaciones rápidas de mantenimiento

### Otro

Temperatura máxima:  
Trabajo en húmedo: 40°C (104°F)  
Trabajo en seco: 48°C (120°F)

## MECAFIX 120

### Tipo

Cura a temperaturas de hasta 0°C (32 °F), permitiendo su utilización en aplicaciones en climas fríos. Especialmente formulado para la protección de superficies de trabajo en todas las posiciones contra el desgaste producido por una gran variedad de líquidos corrosivos, medios abrasivos y los efectos de la cavitación y la erosión por lodos.

### Aplicaciones

- Válvulas de mariposa y compuerta
- Placas tubulares
- Impulsores
- Reconstrucción de metal perdido
- Carcasas y rodets de bombas
- Pistones hidráulicos rayados
- Cárters agrietados

### Principales Ventajas

- Curado a baja temperatura
- Excelentes propiedades de adhesión
- Excelente resistencia al descuelgue en aplicaciones de gran espesor
- Diseñado para mecanizado de precisión con pocos defectos
- Extraordinaria resistencia a la presión y deformación

### Otro

Temperatura máxima:  
Trabajo en húmedo: 50°C (122°F)  
Trabajo en seco: 50°C (122°F)



La serie MeCaFix está diseñada para que las instalaciones reanuden rápidamente su actividad. MeCaFix 100 es una excelente opción para una rápida reconstrucción de metales, reparación de fugas y unión adhesiva. En el caso de reparaciones mayores y el mecanizado de precisión, MeCaFix 120 es el producto ideal gracias a su facilidad de aplicación, envase de gran formato y superior contenido de aleación.

# MECAWEAR - PROTECCIÓN ANTIDESGASTE

## MECAWEAR 300

### Tipo

Especialmente formulado para la protección de superficies de trabajo contra el desgaste producido por la abrasión y erosión. La matriz compuesta de carburo de silicio y cerámica reforzada se aplica fácilmente con brocha o MeCaSpray. La tecnología de polímeros está modificada con elastómeros para reducir la fragilidad de la película y mejorar la resistencia al impacto y a la abrasión.

### Aplicaciones

- Ciclones
- Tolvas/resbaladeras
- Conducciones
- Barrenas
- Álabes de ventiladores
- Carcasas/revestimientos de bombas
- Husillos

### Principales Ventajas

- Tecnología modificada con elastómeros para mejorar la resistencia al impacto y abrasión.
- Reforzado con carburo de silicio
- Superficie del recubrimiento extremadamente lisa
- Diseñado para aplicaciones con abrasión por deslizamiento y partículas finas
- Puede aplicarse con brocha o MeCaSpray

### Otro

Temperatura máxima:  
Trabajo en húmedo: 50°C (122°F)  
Trabajo en seco: 50°C (122°F)

## MECAWEAR 350

### Tipo

Matriz reforzada con carga de carburo de silicio fino y cerámica de alúmina que permite obtener películas de gran espesor y máxima resistencia a la abrasión. Esta química polimérica de novolacas inorgánicas/orgánicas está diseñada para ofrecer una temperatura de transición del vidrio excepcionalmente alta que garantiza la protección contra la abrasión a muy elevadas temperaturas.

### Aplicaciones

- Filtros de mangas/tuberías
- Placas antidesgaste
- Calentadores de aire
- Ciclones
- Pulverizadores
- Separadores de cenizas

### Principales Ventajas

- Elevadísima resistencia a altas temperaturas
- Reforzado con carburo de silicio
- Buenas propiedades de película y antiadherentes
- Puede aplicarse con brocha o MeCaSpray

### Otro

Temperatura máxima:  
Trabajo en húmedo: 150°C (300°F)  
Trabajo en seco: 270°C (518°F)

## MECAWEAR 400

### Tipo

Contiene carga de cerámica de alúmina esférica y laminar de tamaño medio que permite obtener películas de gran espesor y máxima resistencia a la abrasión. Especialmente formulado para la protección de superficies de trabajo contra el desgaste producido en entornos de abrasión y erosión severas. Sistema de recubrimiento modificado mediante tecnología de endurecimiento elastomérico para mejorar la resistencia a la fisuración y al impacto.

### Aplicaciones

- Codos de tuberías, resbaladeras de clínker, cemento, arena
- Fondos de tanques de lodos
- Pulverizadores y extractores de carbón
- Carcasas de bombas, impulsores, revestimientos
- Transportadores de tornillo

### Principales Ventajas

- Máxima resistencia al impacto
- Contiene carga de cerámica de alúmina esférica y angular tratada
- Reforzado con Kevlar
- Excelente alternativa a las placas cerámicas

### Otro

Temperatura máxima:  
Trabajo en húmedo: 50°C (122°F)  
Trabajo en seco: 90°C (195°F)

MeCaWear 300 y 400 incorporan tecnología modificada con elastómeros, lo que se traduce en una mayor resistencia a la fisuración por impacto y flexión.

# MECAWEAR - PROTECCIÓN ANTIDESGASTE

## MECAWEAR 450

### Tipo

Versión de MecaWear 350 con carga de cerámica de alúmina esférica y laminar de tamaño medio que permite obtener películas de gran espesor y máxima resistencia a la abrasión. Incorpora fibras de Kevlar para fortalecer la matriz polimérica. Aplicable a llana.

### Aplicaciones

- Filtros de mangas/tuberías
- Revestimiento de bombas
- Codos
- Álabes de ventiladores

### Principales Ventajas

- Excelente alternativa a las placas cerámicas para servicio a altas temperaturas
- Alta dureza superficial
- Contiene carga de cerámica de alúmina esférica y angular tratada
- Reforzado con Kevlar

### Otro

Temperatura máxima:  
Trabajo en húmedo: 150°C (300°F)  
Trabajo en seco: 150°C (300°F)

## MECAWEAR A5

### Tipo

Recubrimiento polimérico de altas prestaciones para aplicación con llana que contiene un alto porcentaje de partículas de carburo de silicio y partículas angulares de alúmina. La matriz está reforzada con fibras de Kevlar, ofreciendo una excepcional resistencia a la abrasión y erosión.

### Aplicaciones

- Reparación y sustitución de placas cerámicas
- Codos de tuberías, resbaladeras
- Tuberías y válvulas de conducción de cenizas
- Pulverizadores y extractores de carbón
- Bombas para lodos / transportadores de tornillos

### Principales Ventajas

- Protección antidesgaste económica y de fácil aplicación con llana
- Resistente al descuelgue, permitiendo obtener películas de gran espesor
- Excelente para geometrías irregulares o para crear piezas protectoras antidesgaste
- Acabado superficial semi-rugoso, fácil aplicación de capa final de MeCaWear 300

### Otro

Temperatura máxima:  
Trabajo en húmedo: 50°C (122°F)  
Trabajo en seco: 90°C (195°F)

## MECAWEAR A5 HT

### Tipo

Recubrimiento para aplicación con llana especialmente formulado para la protección de superficies de trabajo a alta temperatura contra el desgaste producido en entornos de abrasión y erosión severas. La matriz tenaz de composite está reforzada con fibras Kevlar superelásticas y una densa dispersión de fases duras de cerámica resistente al desgaste.

### Aplicaciones

- Reparación y sustitución de placas cerámicas
- Codos de tuberías, resbaladeras
- Pulverizadores y extractores de carbón
- Carcasas de bombas, impulsores, revestimientos
- Bombas para lodos / transportadores de tornillo

### Principales Ventajas

- Protección antidesgaste económica y de fácil aplicación
- Resistente al descuelgue, permitiendo obtener películas de gran espesor
- Excelente para geometrías irregulares o para crear piezas protectoras antidesgaste
- Acabado superficial semi-rugoso, fácil aplicación de capa final de MeCaWear 350

### Otro

Temperatura máxima:  
Trabajo en húmedo: 60°C (140°F)  
Trabajo en seco: 135°C (275°F)



La gama MeCaWear de formulaciones poliméricas avanzadas de recargue de Castolin Eutectic ofrece soluciones rápidas y prácticas para una gran variedad de problemas de desgaste en máquinas y equipos de fabricación.

# MECACORR - PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN

## MECACORR 700

Tipo	Aplicaciones	Principales Ventajas	Otro
Recubrimiento híbrido epoxi-elastomérico con una excepcional adhesión y resistencia al descuelgue. Diseñado para proporcionar resistencia en servicio de aguas residuales y muy adecuado para revestir superficies de hormigón.	<ul style="list-style-type: none"><li>• Protección del hormigón</li><li>• Tuberías</li><li>• Canales de desagüe</li><li>• Digestores</li><li>• Pozos de registro</li><li>• Tuberías forzadas</li><li>• Estaciones de bombeo</li><li>• Tuberías de impulsión</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Económico y fácil de aplicar</li><li>• Diseñado para servicio de inmersión</li><li>• Versátil protección contra la corrosión, apto para múltiples sustratos</li><li>• Curado en condiciones de frío y humedad</li></ul>	Temperatura máxima: Trabajo en húmedo: 50°C (122°F) Trabajo en seco: 85°C (185°F)

## MECACORR 710

Tipo	Aplicaciones	Principales Ventajas	Otro
Recubrimiento polimérico-cerámico de carburo de silicio a base de novolacas caracterizado por su versatilidad y altas prestaciones; está diseñado para servicio de inmersión y presenta una excepcional resistencia al agua caliente a temperaturas de hasta 65° C.	<ul style="list-style-type: none"><li>• Intercambiadores de calor</li><li>• Placas de tubos / tanques de agua</li><li>• Tuberías</li><li>• Tanques de almacenamiento</li><li>• Turbinas</li><li>• Aguas residuales</li><li>• Agua de mar</li><li>• Hidrocarburos</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Económico y fácil de aplicar</li><li>• Diseñado para servicio de inmersión</li><li>• Versátil protección contra la corrosión, apto para múltiples sustratos</li><li>• Curado en condiciones de frío y humedad</li></ul>	Temperatura máxima: Trabajo en húmedo: 65°C (150°F) Trabajo en seco: 100°C (212°F)

## MECACORR 750

Tipo	Aplicaciones	Principales Ventajas	Otro
Su matriz polimérica está específicamente diseñada para asegurar la resistencia química y al desgaste en trabajos de restauración y protección de superficies metálicas sometidas a corrosión grave y ataque químico. Muestra una excelente resistencia química, pudiendo utilizarse con una amplia variedad de químicos como son el petróleo y el servicio con ácido sulfúrico.	<ul style="list-style-type: none"><li>• Revestimiento de tuberías forzadas</li><li>• Recubrimiento de tuberías</li><li>• Tanques de petróleo</li><li>• Tanques de productos químicos</li><li>• Intercambiadores de calor</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Modificado con escamas de fibra de vidrio</li><li>• Excelente resistencia a agentes químicos</li><li>• Rendimiento sobresaliente en ambientes con presencia de ácidos</li><li>• Rápido curado y puesta en uso</li></ul>	Temperatura máxima: Trabajo en húmedo: 95°C (200°F) Trabajo en seco: 150°C (300°F)

## MECACORR 780

Tipo	Aplicaciones	Principales Ventajas	Otro
Exclusivo recubrimiento híbrido epoxi-cerámico con un entrecruzamiento molecular avanzado de compuestos orgánicos e inorgánicos que presenta una matriz polimérica termoestable de alto rendimiento. La matriz está diseñada para proporcionar máxima protección contra la corrosión y resistencia térmica en aplicaciones de inmersión.	<ul style="list-style-type: none"><li>• Revestimiento de depósitos</li><li>• Lavadores de gases</li><li>• Recubrimiento de tuberías</li><li>• Termoinmersores</li><li>• Revestimiento de chimeneas</li><li>• Intercambiadores de calor</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Recubrimiento polimérico de máxima resistencia a altas temperaturas</li><li>• Excelente para servicio con descompresión rápida</li><li>• Resistente al vapor</li><li>• Excepcional protección contra la corrosión</li></ul>	Temperatura máxima: Trabajo en húmedo: 180°C (356°F) Trabajo en seco: 243°C (470°F)

# GUÍA DE SELECCIÓN RÁPIDA MECATEC

Tipo de servicio	Curado rápido	Mecanizable	Alta dureza	Adhesivo de pegado	Antidescuelgue	Impacto	Alta temperatura	Cavitación	Abrasión	Aguas residuales	Servicio industrial	Exposición a químicos	Agua de mar
Reparación	100	120	100 120	100 120									
Desgaste	A5FS				300 710	400	A5HT 350 450	A5 300 700	A5 450 400 A5HT				
Inmersión / Corrosión	750						780 750			700	710	710 750	710



Lagama MeCaTeC incorpora mejoras únicas gracias al uso de química de uretano que mejora la flexibilidad, nanoquímica que aumenta la dureza así como hibridación inorgánica que brinda protección contra la corrosión a muy altas temperaturas.



# RESISTENCIA A SUSTANCIAS QUÍMICAS

Sustancia química	MeCaCorr®				MeCaWear®						MeCaFix®	
	700	710	750	780	300	350	400	450	A5	A5HT	100	120
Ácido acético, concentrado	R	R	R	R	R	R	R	R	S	S	NR	S
Ácido acético, diluido	R	R	R	R	R	R	R	R	S	S	S	S
Acetona	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	R
Cloruro de aluminio	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Fluoruro de aluminio	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Nitrato de aluminio	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Sulfato de aluminio	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Amoníaco	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	S	R
Cloruro de amonio	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Fluoruro de amonio	S	S	R	R	S	R	S	R	S	S	R	S
Hidróxido de amonio	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Nitrato de amonio	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Fosfatos de amonio	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Cloruro de bario	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Benceno	R	R	R	R	R	R	R	R	S	S	NR	S
Ácido benzoico	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	R
Alcohol bencílico	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	R
Lejía	R	R	R	R	R	R	R	R	S	S	S	S
Ácido bórico	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	S	R
Líquido de frenos	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Agua de bromo, saturada	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	R
Bromo, líquido o gas	S	S	R	R	S	R	S	R	R	R	NR	R
Butanol	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Sales de cadmio	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Cloruro de calcio	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Hidróxido de calcio	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Hipoclorito de calcio	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	S	R
Sulfato de calcio	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Disulfuro de carbono	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Tetracloruro de carbono	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Cloro, líquido o gas	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	R
Ácido crómico, concentrado	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	R
Ácido crómico, diluido	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	R
Ácido cítrico, concentrado	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	R
Ácido cítrico, diluido	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	R
Sales de cobre	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Cresol	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	S	R
Etanol	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	S	R
Acetato de etilo	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Etilamina	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	R
Dicloruro de etileno	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Óxido de etileno	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Cloruro férrico	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Sulfato férrico	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Ácido fluorobórico	S	S	R	R	S	R	S	R	S	S	NR	S
Gas de flúor	S	S	R	R	S	R	S	R	S	S	NR	S
Ácido fluorosilícico	S	S	R	R	S	R	S	R	S	S	NR	S
Ácido fórmico	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	R
Gasolina	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Acetatos de glicerol	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Ácido bromhídrico	R	R	R	R	R	R	R	R	S	S	S	S

R: recomendado en caso de exposición total

S: satisfactorio en caso de exposición a salpicaduras y derrames

NR: No recomendado

# RESISTENCIA A SUSTANCIAS QUÍMICAS

Sustancia química	MeCaCorr®				MeCaWear®						MeCaFix®	
	700	710	750	780	300	350	400	450	A5	A5HT	100	120
Ácido clorhídrico, concentrado	S	S	R	R	S	R	S	R	S	S	NR	S
Ácido clorhídrico, diluido	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	S	R
Ácido fluorhídrico, concentrado	S	S	S	R	S	R	S	R	S	S	NR	S
Ácido fluorhídrico, diluido	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	S	R
Peróxido de hidrógeno	R	R	R	R	R	R	R	R	S	S	S	S
Sulfuro de hidrógeno	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Ácido hipocloroso	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	R
Yodo	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Alcohol isopropílico	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Queroseno	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Ácido láctico, concentrado	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	R
Ácido láctico, diluido	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	R
Cloruro de magnesio	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Sulfato de magnesio	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Sales de manganeso	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Metanol	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	S	R
Metiletilcetona	S	R	R	R	S	R	S	R	S	S	S	S
Cloruro de metileno	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Naftaleno	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Sales de níquel	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Ácido nítrico, concentrado	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Ácido nítrico, diluido	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	S	R
Nitroglicerina	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Hidrocarburos	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Ácido oleico	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	S	R
Ácido oxálico	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	S	R
Ácido perclórico	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	S	R
Fenol	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR
Ácido fosfórico, concentrado	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR
Ácido fosfórico, diluido	R	R	R	R	R	R	R	R	S	S	S	S
Carbonato de potasio	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Cloruro de potasio	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Dicromato de potasio	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Hidróxido de potasio	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	S	R
Nitrato de potasio	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Sulfato de potasio	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Ácido salicílico	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	S	R
Tetracloruro de silicio	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Bicarbonato de sodio	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Bisulfato de sodio	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Carbonato de sodio	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Cloruro de sodio	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Hidróxido de sodio, concentrado	R	R	R	R	R	R	R	R	S	S	S	S
Hidróxido de sodio, diluido	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Hipoclorito de sodio	R	R	R	R	R	R	R	R	S	S	S	S
Nitrato de sodio	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Sulfato de sodio	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Ácido esteárico	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	R

R: recomendado en caso de exposición total

S: satisfactorio en caso de exposición a salpicaduras y derrames

NR: No recomendado

# RESISTENCIA A SUSTANCIAS QUÍMICAS

Sustancia química	MeCaCorr®				MeCaWear®						MeCaFix®	
	700	710	750	780	300	350	400	450	A5	A5HT	100	120
Ácido sulfúrico, concentrado	NR	NR	R	R	NR	R	NR	R	NR	NR	NR	NR
Ácido sulfúrico, diluido	R	R	R	R	R	R	R	R	S	S	S	S
Tolueno	R	R	R	R	R	R	R	R	S	S	S	S
Tricloroetileno	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Fosfato trisódico	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Urea	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Ácido úrico	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	S	R
Agua, desmineralizada	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Agua, salada	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Xileno	R	R	R	R	R	R	R	R	S	S	S	S
Sales de zinc	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R

La información recogida en la tabla se basa en la experiencia y las pruebas efectuadas con muestras curadas a 70 °F (21 °C) durante 7 días.

La combinación de sustancias químicas y unas mayores temperaturas puede dar lugar a resultados diferentes.

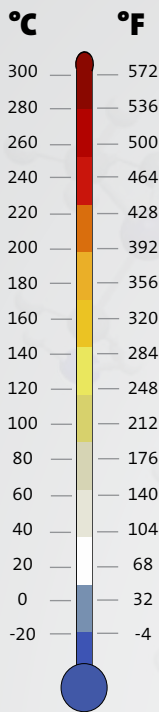
Esta tabla se ofrece a nuestros clientes como una ayuda a la hora de utilizar nuestro producto. La información se basa en trabajo de laboratorio y no indica

necesariamente el comportamiento del producto final. Esta tabla es de carácter general y no está destinada a aplicarse a situaciones específicas.

El usuario potencial debe determinar si procede aplicar nuestro producto en un entorno concreto atendiendo a sus características individuales.

Castolin Eutectic no ofrece ninguna garantía o seguridad en cuanto a la aplicabilidad de esta tabla a cualesquiera situaciones particulares dado que las condiciones reales de uso escapan a nuestro control.

# TABLAS DE CONVERSIÓN



## Factores de conversión métrica útiles

N	= Newtons	1 N	= 9.80665 kg/s <sup>2</sup>
Pa	= Pascales	1 Pa	= 1 N/m <sup>2</sup> = 9.80665 kg/m <sup>2</sup>
kPa	= Kilopascales	1 KPa	= 1000 Pa = 1 KN/m <sup>2</sup>
MPa	= megapascal	1 MPa	= 1000 kPa = 1 millón de pascales
GPa	= gigapascal	1 GPa	= 1000 MPa = 1 millón de kilopascales
m	= metro		
kg	= kilogramo		
s	= segundo		
PSI	= libras por pulgada cuadrada		

### Ejemplos:

1 PSI = 6.894757 KN/M<sup>2</sup> = 6.894757 KPA

Para convertir psi a MPa, multiplicar las psi por 0,006894757. Ej: 120,000psi x 6.895 x 10<sup>-4</sup> = 827.4 MPa

Para convertir MPa a psi, dividir entre 0,006894757. Ej.: 1000 MPa / 6.895 x 10<sup>-4</sup> = 145,038 PSI

## CONVERSIÓN LONGITUDES

DE	HASTA	X
milipulgadas	micras	25
micras	milipulgadas	0,04
centímetros	pulgadas	0,04
pulgadas	centímetros	2,54
centímetros	pies	0,03281
pies	centímetros	30,48
pies	metros	0,3048

## CONVERSIÓN SUPERFICIES

DE	HASTA	X
ft <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	0,0929
m <sup>2</sup>	ft <sup>2</sup>	10,764

## CONVERSIÓN TEMPERATURAS

DE	HASTA	
Celsius	Fahrenheit	(°C x 1.8) + 32
Fahrenheit	Celsius	(°F - 32) / 1.8

## RENDIMIENTO TEÓRICO DE RECUBRIMIENTOS

ft<sup>2</sup>/galón EE. UU. = ((% sólidos en volumen) / 100) x 1604

m<sup>2</sup>/litro = ((% sólidos en volumen) / 100) x 1000 / espesor de película seca (micras)

## RENDIMIENTO PRÁCTICO

Rendimiento práctico = rendimiento teórico - (rendimiento teórico x % pérdidas) / 100

## CONSUMO

Consumo = superficie (ft<sup>2</sup> o m<sup>2</sup>) / rendimiento práctico

## CÁLCULOS DE ÁREAS

Rectángulo = largo x ancho

Círculo = 3,1416 x radio x radio

Tubo = 3,1416 x diámetro x longitud

Depósito cilíndrico con fondo y techo = 3,1416 x diámetro x longitud + 2 x (3,1416 x radio x radio)

Depósito cilíndrico abierto por arriba y con fondo = 3,1416 x diámetro x longitud + (3,1416 x radio x radio)

# NOTAS

Aviso legal: La información contenida en este folleto es meramente orientativa y no debe utilizarse por sí sola con fines de especificación. **NOTA IMPORTANTE:** Deben tenerse en cuenta diferentes factores a la hora de elegir el producto adecuado para cada aplicación específica, entre otros, el tipo, concentración y temperatura de todas las sustancias químicas; si la exposición es continua o intermitente; las cargas mecánicas como la erosión, choque térmico, etc.; el tipo y condición del sustrato; los procedimientos de limpieza; el acabado superficial requerido; las condiciones del emplazamiento en el momento de la instalación así como el tiempo de curado disponible antes de la puesta en servicio. La información recogida en la tabla de resistencia a sustancias químicas se basa en la experiencia y las pruebas efectuadas con muestras curadas a 70 °F (21 °C) durante 7 días. La combinación de sustancias químicas y unas mayores temperaturas puede dar lugar a resultados diferentes. Esta tabla se ofrece a nuestros clientes como una ayuda a la hora de utilizar nuestro producto. La información se basa en trabajo de laboratorio y no indica necesariamente el comportamiento del producto final. Esta tabla es de carácter general y no está destinada a aplicarse a situaciones específicas. El usuario potencial debe determinar si procede aplicar nuestro producto en un entorno concreto atendiendo a sus características individuales. Castolin Eutectic no ofrece ninguna garantía o seguridad en cuanto a la aplicabilidad de esta tabla a cualesquiera situaciones particulares dado que las condiciones reales de uso escapan a nuestro control.

Declaración de Responsabilidad: Dada la variabilidad inherente a las distintas aplicaciones específicas, la presente información técnica, incluyendo la información sobre sugerencias de aplicaciones o resultados del producto se proporciona sin declaración de idoneidad ni garantía alguna, expresa ni implícita. Sin carácter limitativo, no se ofrece ninguna garantía de comerciabilidad ni idoneidad para un fin específico. El usuario debe evaluar completamente y en todos sus aspectos cada uno de los procesos y aplicaciones, incluyendo su idoneidad, el cumplimiento de la legislación aplicable y la no violación de derechos de terceros. Eutectic Corporation y sus afiliadas no asumen responsabilidad alguna en relación con los mismos.

*Stronger, with  
Castolin Eutectic*

**MeCaTeC<sup>®</sup>**

POLÍMEROS CERÁMICOS PARA RECARGUE



EC00835/20

Castolin Ibérica, s.l.u  
CENTRAL

P.I. de Alcobendas c/San Rafael, 6 28108 Alcobendas / Madrid Tel. 914.900.300 Fax. 916 626 501 E-mail [castoliniberica@castolin.com](mailto:castoliniberica@castolin.com)

PORTUGAL

Rua Maestro Ferrer Trindade 4B Paço de Arcos / Lisboa Tel. 351 707 200 855 Fax 351 707 200 856 E-mail: [castolinportugal@castolin.com](mailto:castolinportugal@castolin.com)