Esta SDS es la última versión y es correcta el día de la impresión;
puede cambiar, por lo que es recomendable que los clientes simplemente
se suscriban al sistema Castolin para futuras actualizaciones de SDS.

SECCIÓN 1. Identificación de la sustancia o la mezcla y de la sociedad o la empresa

1.1. Identificador de producto

EutecTrode 640

1.2. Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados

Uso de la sustancia o de la mezcla

Varilla de soldadura autógena, alambre de soldadura autógena

1.3. Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad

Fabricante

Compañía:	Castolin Ibérica S.L.U. Calle San Rafael, No. 6 28108 Madrid	Castolin Eutectic GmbH Gutenbergstrasse 10 D-65830 Kriftel
Teléfono:	+34 914 900 300	+49 (0) 6192 403 0
Fax:	+34 916 626 501	+49 (0) 6192 403 314
Correo electrónico:	castoliniberica@castolin.com Responsable de la ficha de datos de seguridad: sds@gbk-ingelheim.de	
1.4. Teléfono de emergencia:	Emergencias y consultas toxicológicas: 915 620 420 Teléfono de urgencias : +49 (0) 6132 / 84463 (GBK GmbH, Ingelheim)	

SECCIÓN 2. Identificación de los peligros

2.1. Clasificación de la sustancia o de la mezcla

Reglamento (CE) n.º 1272/2008

Skin Sens. 1; H317
Carc. 2; H351
STOT RE 2; H373

Texto íntegro de las indicaciones de peligro: ver SECCIÓN 16.

La inhalación de gases y humos, originados durante las soldaduras, puede ocasionar fiebre del fundidor. Los síntomas pueden aparecer después de 4 - 12 horas. (dolor de cabeza, tos, nauseas y fiebre.).
La inhalación prolongada de vapores/humo originados como consecuencia de la soldadura heterogénea/autógena puede ocasionar irritaciones de las vías respiratorias
Los humos de soldadura (no especificados en algún otro modo) son considerados por IARC (International Agency for the Research on Cancer) y por NIOSH (National Institute for Occupational Safety and Health) como cancerígenos, sin mayor categorización.
IARC - International Agency for Research on Cancer
NIOSH - National Institute for Occupational Safety and Health

2.2. Elementos de la etiqueta

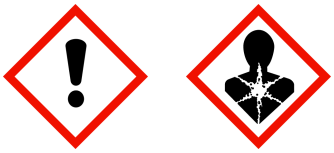
Reglamento (CE) n.º 1272/2008

Componentes determinantes del peligro para el etiquetado

níquel

Palabra de advertencia: Atención

Pictogramas:



Indicaciones de peligro

H317	Puede provocar una reacción alérgica en la piel.
H351	Se sospecha que provoca cáncer.
H373	Puede provocar daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas.

Consejos de prudencia

P280	Llevar guantes/prendas/gafas/máscara de protección.

P202	No manipular la sustancia antes de haber leído y comprendido todas las instrucciones de seguridad.
P260	No respirar el polvo/el humo/el gas/la niebla/los vapores/el aerosol.
P314	Consultar a un médico en caso de malestar.
P285	En caso de ventilación insuficiente, llevar equipo de protección respiratoria.
P501	Eliminar el contenido/el recipiente en Problema de la eliminación de residuos .

Indicaciones adicionales para el etiquetado

El producto no es una preparación en el sentido de la directiva CE 1999/45/CE. Por lo tanto no está sujeto a la obligación de etiquetado de esa directiva
Aunque el producto no requiere etiqueta, recomendamos tener en cuenta los consejos de prudencia
De conformidad con el presente anexo (anexo I SGA) , no es precisa una etiqueta para metales en forma masiva, aleaciones, mezclas que contienen polímeros y mezclas que contienen elastómeros si no presentan un peligro para la salud humana por inhalación, ingestión o contacto con la piel, ni para el medio ambiente acuático en la forma en que se comercializan, aunque estén clasificadas como peligrosas con arreglo a los criterios del presente anexo.
En su lugar, el proveedor proporcionará la información a los distribuidores o a los usuarios intermedios mediante la ficha de datos de seguridad.

2.3. Otros peligros

Durante los procesos de soldadura heterogénea/autógena puede originarse proyecciones; el metal fundido y el calor UV/IR pueden originar quemaduras o fuego.
IARC y NIOSH tienen la siguiente opinión: Se sospecha que los vapores de metal y los humos formados durante los procesos de soldadura heterogénea/autógena pueden causar cáncer.

De conformidad con el Reglamento (CE) no. 1907/2006 (REACH) el producto no contiene ninguna sustancia PBT / vPvB.
La mezcla no contiene sustancias incluidas en la lista establecida con arreglo al artículo 59, apartado 1, por sus propiedades de alteración endocrina, o sustancias que se hayan identificado con propiedades de alteración endocrina con arreglo a los criterios establecidos en el Reglamento Delegado (UE) 2017/2100 de la Comisión o en el Reglamento (UE) 2018/605 de la Comisión.

SECCIÓN 3. Composición/información sobre los componentes

3.2. Mezclas

Características químicas

Metales y aleaciones básicas

Componentes peligrosos

N.º CAS	Nombre químico			Cantidad
	N.º CE	N.º índice	N.º REACH	
	Clasificación (Reglamento (CE) n.º 1272/2008)			
7440-47-3	Cromo			10-50 %
	231-157-5		01-2119485652-31	
7440-02-0	níquel			5-10 %
	231-111-4	028-002-00-7	01-2119438727-29	
	Carc. 2, Skin Sens. 1, STOT RE 1; H351 H317 H372			
7439-96-5	manganeso			0,1-5 %
	231-105-1		01-2119449803-34	

Texto íntegro de las indicaciones H y EUH: ver sección 16.

Esta SDS es la última versión y es correcta el día de la impresión;
puede cambiar, por lo que es recomendable que los clientes simplemente
se suscriban al sistema Castolin para futuras actualizaciones de SDS.

Límites de concentración específicos, factores M y ETA

N.º CAS	N.º CE	Nombre químico	Cantidad
	Límites de concentración específicos, factores M y ETA		
7440-02-0	231-111-4	níquel	5-10 %
	oral: DL50 = > 9000 mg/kg		
7439-96-5	231-105-1	manganeso	0,1-5 %
	por inhalación: CL50 = > 5,14 mg/l (polvos o nieblas); oral: DL50 = > 2000 mg/kg		

SECCIÓN 4. Primeros auxilios

4.1. Descripción de los primeros auxilios

En caso de inhalación
Llevar el afectado al aire libre.
Si es necesario consultar a un médico.

En caso de contacto con la piel
Lavar inmediatamente con mucha agua por lo menos durante 15 minutos.
Si persisten las molestias, consultar al médico.

En caso de contacto con los ojos
Enjuagar a fondo con abundancia de agua, también debajo de los párpados.
Si persisten las molestias, consultar al médico.

En caso de ingestión
Enjuáguese la boca.
Consultar un médico.

4.2. Principales síntomas y efectos, agudos y retardados
Sin datos disponibles

Indicaciones de peligro

H317	Puede provocar una reacción alérgica en la piel.
H351	Se sospecha que provoca cáncer.
H373	Puede provocar daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas.

4.3. Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente
Tratamiento sintomático.

SECCIÓN 5. Medidas de lucha contra incendios

5.1. Medios de extinción

Medios de extinción adecuados
Deben adaptarse las medidas de extinción al incendio del entorno y a los productos almacenados.

5.2. Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla
En caso de incendio pueden formarse gases peligrosos.

5.3. Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios
En caso de fuego, protéjase con un equipo respiratorio autónomo.

SECCIÓN 6. Medidas en caso de vertido accidental

6.1. Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

Informaciones generales
Aparato de respiración (filtro para partículas P3) si se forma polvo.

Para el personal que no forma parte de los servicios de emergencia
Evitar el contacto con la piel, ojos y ropa.

Para el personal de emergencia
Llevar ropa de protección personal.
Llevar las personas a un sitio seguro.

6.2. Precauciones relativas al medio ambiente
Evitar que penetre en el alcantarillado o aguas superficiales.

6.3. Métodos y material de contención y de limpieza

Para limpieza

Recoger mecánicamente y colocar en un recipiente apropiado para la eliminación.

Otra información

Recoger mecánicamente y colocar en un recipiente apropiado para la eliminación.

6.4. Referencia a otras secciones

Atender a las normas de seguridad (véase los incisos 7 y 8).
Indicaciones relativas a eliminación de residuos: ver apartado 13.

SECCIÓN 7. Manipulación y almacenamiento

7.1. Precauciones para una manipulación segura

Indicaciones para la manipulación segura

Manténgase el recipiente bien cerrado.
Evitar el contacto con la piel, ojos y ropa.
Manipular solamente en áreas bien ventiladas.
Debe cumplirse la regulación de prevención de accidentes BGV D1 – soldar, cortar y procedimientos semejantes (anteriormente regulación VBG 15).

Recomendaciones sobre medidas generales de higiene en el trabajo

No fumar, ni comer o beber durante el trabajo.
Lavarse las manos y la cara antes de los descansos y después del trabajo.

7.2. Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

Condiciones necesarias para almacenes y depósitos

Conservar en un lugar seco.

Indicaciones sobre el almacenamiento conjunto

Incompatible con ácidos fuertes y agentes oxidantes.

7.3. Usos específicos finales

Varilla de soldadura autógena, alambre de soldadura autógena

SECCIÓN 8. Controles de exposición/protección individual

8.1. Parámetros de control

Valores límite de exposición profesional

N.º CAS	Agente químico	ppm	mg/m³	fib/cc	Categoría	Origen
-	(OLD) Cobre, nieblas, como Cu	-	1		VLA-ED	
-	Cromo (II y III), compuestos inorgánicos insolubles, como Cr	-	2		VLA-ED	
-	Cromo (VI), compuestos solubles, como Cr	-	0,01		VLA-ED	
13463-67-7	Dióxido de titanio	-	10		VLA-ED	
-	Manganeso, compuestos inorgánicos, como Mn (fracción inhalable)	-	0,2		VLA-ED	
7440-02-0	Níquel metal	-	1		VLA-ED	

Valores límite biológicos de exposición profesional

N.º CAS	Agente químico	Indicador biológico	Valor límite	Material de prueba	Momento de muestreo
-	Cromo (VI), humos solubles en agua	Cromo total	10 µg/l	orina	Principio y final de la jornada laboral

Datos adicionales sobre valores límites

Las denominaciones con OLD ya no tienen ninguna vigencia legal. Se trata de valores límite de exposición profesional que han sido cancelados. Estos valores se han conservado a modo de información adicional para una evaluación del peligro.

8.2. Controles de la exposición

Controles técnicos apropiados
Procurar una buena ventiliación y aspiración/evacuación en las máquinas de procesamiento y en los puestos dónde es posible la formación de polvo o de humo.

Medidas de protección individual, tales como equipos de protección personal

Protección de los ojos/la cara
Utilizar gafas de seguridad tonalizadas y debidamente autorizadas al soldar.
Gafas protectoras con protección lateral (EN 166).

Protección de las manos
Emplear guantes de protección para soldadores (norma DIN 4841-4).
Deben llevarse puestos guantes interiores con el fin de evitar reacciones alérgicas ocasionadas por el contacto directo con la piel.
Guantes de protección contra productos químicos de policloropreno, espesor de la capa de al menos 0,6 mm, tiempo de permeabilidad (duración de llevarlos puestos) aprox. 480 minutos, p. ej. guantes <Camapren 722> KCL (www.kcl.de).
Dependiendo de la aplicación pueden resultar diferentes requisitos. Por ello, deben tenerse en cuenta adicionalmente las recomendaciones de los proveedores de los guantes de protección.
Esta recomendación afecta exclusivamente a la resistencia química y a la prueba realizada según la norma EN 374 bajo condiciones de laboratorio.

Protección cutánea
Traje protector impermeable al polvo

Protección respiratoria
En caso de ventilación insuficiente, usar equipo de respiración adecuado. Filtro de aplicación múltiple ABEK/P3

SECCIÓN 9. Propiedades físicas y químicas

9.1. Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

Estado físico:	Sólido
Color:	Sin datos disponibles
Olor:	Inodoro
Punto de fusión/punto de congelación:	Sin datos disponibles
Punto de ebullición o punto inicial de ebullición e intervalo de ebullición:	n.a.
Límite inferior de explosividad:	n.a.
Límite superior de explosividad:	n.a.
Punto de inflamación:	n.a.
Temperatura de auto-inflamación:	n.a.
pH:	n.a.
Viscosidad cinemática:	n.a.
Solubilidad en agua:	Sin datos disponibles
Coeficiente de reparto n-octanol/agua:	n.a.
Presión de vapor:	Sin datos disponibles
Densidad:	Sin datos disponibles
Densidad de vapor relativa:	n.a.

9.2. Otros datos

Información relativa a las clases de peligro físico
Propiedades explosivas
n.a.
Propiedades comburentes
n.a.

Otras características de seguridad

Tasa de evaporación:	n.a.
Prueba de separación del disolvente:	n.a.
Contenido en disolvente:	n.a.
Temperatura de sublimación:	Sin datos disponibles
Temperatura de reblandecimiento:	Sin datos disponibles
Temperatura de escurrimiento:	n.a.

Viscosidad dinámica: n.a.

Información adicional

Sin datos disponibles

SECCIÓN 10. Estabilidad y reactividad

10.1. Reactividad

Sin datos disponibles

10.2. Estabilidad química

Estable con condiciones normales.

10.3. Posibilidad de reacciones peligrosas

No se conocen reacciones peligrosas.

10.4. Condiciones que deben evitarse

No se descompone si se almacena y aplica como se indica.

10.5. Materiales incompatibles

acidos y bases fuertes Agentes oxidantes fuertes

10.6. Productos de descomposición peligrosos

Óxidos de metal

SECCIÓN 11. Información toxicológica

11.1. Información sobre las clases de peligro definidas en el Reglamento (CE) n.º 1272/2008

Toxicidad aguda

A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.
La inhalación de gases y humos, originados durante las soldaduras, puede ocasionar fiebre del fundidor. Los síntomas pueden aparecer después de 4 - 12 horas. (dolor de cabeza, tos, nauseas y fiebre.).

ATEmix calculado

ATE (oral) > 2000 mg/kg; ATE (cutánea) > 2000 mg/kg; ATE (inhalación vapor) > 20 mg/l; ATE (inhalación polvo/niebla) > 5 mg/l

N.º CAS	Nombre químico				
	Vía de exposición	Dosis	Especies	Fuente	Método
7440-02-0	níquel				
	oral	DL50 > 9000 mg/kg	Ratte		
7439-96-5	manganeso				
	oral	DL50 > 2000 mg/kg	Ratte		
	inhalación (4 h) polvo/niebla	CL50 > 5,14 mg/l	Ratte		

Irritación y corrosividad

A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.
La inhalación prolongada de vapores/humo originados como consecuencia de la soldadura heterogénea/autógena puede ocasionar irritaciones de las vías respiratorias

Efectos sensibilizantes

Puede provocar una reacción alérgica en la piel. (níquel)

Carcinogenicidad, mutagenicidad y toxicidad para la reproducción

Se sospecha que provoca cáncer. (níquel)
Mutagenicidad en células germinales: A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.
Toxicidad para la reproducción: A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.

Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) - exposición única

A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.

Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) - exposición repetida
Puede provocar daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas. (níquel)
Los humos de soldadura (no especificados en algún otro modo) son considerados por IARC (International Agency for the Research on Cancer) y por NIOSH (National Institute for Occupational Safety and Health) como cancerígenos, sin mayor categorización.

Peligro de aspiración
A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.

11.2. Información relativa a otros peligros

Propiedades de alteración endocrina
Noy hay información disponible.

Indicaciones adicionales
La clasificación se ha realizado de conformidad con el cálculo del Reglamento (CE) no. 1272/2008.

SECCIÓN 12. Información ecológica

12.1. Toxicidad
Sin datos disponibles

N.º CAS	Nombre químico						
	Toxicidad acuática	Dosis		[h] | [d]	Especies	Fuente	Método
7440-02-0	níquel						
	Toxicidad aguda para los peces	CL50 mg/l	> 100	96 h	Danio rerio		
	Toxicidad aguda para las algas	CE50r	100 mg/l	72 h	Selenastrum capricornutum		
	Toxicidad aguda para los crustáceos	EC50 mg/l	> 100	48 h	Daphnia magna		
7439-96-5	manganeso						
	Toxicidad aguda para los peces	CL50 mg/l	> 3,6	96 h	Oncorhynchus mykiss		
	Toxicidad aguda para las algas	CE50r	4,5 mg/l	72 h	Desmodesmus subspicatus		
	Toxicidad aguda para los crustáceos	EC50	1,6 mg/l	48 h	Daphnia magna		

12.2. Persistencia y degradabilidad
Sin datos disponibles

12.3. Potencial de bioacumulación
Sin datos disponibles

12.4. Movilidad en el suelo
Sin datos disponibles

12.5. Resultados de la valoración PBT y mPmB
Las sustancias en la mezcla no cumplen con los criterios PBT y mPmB según REACH anexo XIII.
Sin datos disponibles

12.6. Propiedades de alteración endocrina
Este producto no contiene ninguna sustancia que posea propiedades de alteración endocrina en los organismos no objetivo, dado que ninguno de los ingredientes cumple los criterios.

12.7. Otros efectos adversos
Sin datos disponibles

Indicaciones adicionales
No echar al agua superficial o al sistema alcantarillado sanitario.

SECCIÓN 13. Consideraciones relativas a la eliminación

13.1. Métodos para el tratamiento de residuos

Recomendaciones de eliminación

Donde sea posible, es preferible el reciclaje en vez de la deposición o incineración.
Deben desecharse debidamente los polvos y las partículas retiradas mediante dispositivos de aspiración.

Código de identificación de residuo - Producto no utilizado

160303 RESIDUOS NO ESPECIFICADOS EN OTRO CAPÍTULO DE LA LISTA; Lotes de productos fuera de especificación y productos no utilizados; Residuos inorgánicos que contienen sustancias peligrosas; residuo peligroso

Código de identificación de residuo - Producto usado

150202 RESIDUOS DE ENVASES; ABSORBENTES, TRAPOS DE LIMPIEZA, MATERIALES DE FILTRACIÓN Y ROPAS DE PROTECCIÓN NO ESPECIFICADOS EN OTRA CATEGORÍA; Absorbentes, materiales de filtración, trapos de limpieza y ropas protectoras; Absorbentes, materiales de filtración (incluidos los filtros de aceite no especificados en otra categoría), trapos de limpieza y ropas protectoras contaminados por sustancias peligrosas; residuo peligroso

Código de identificación de residuo - Envases contaminados

150102 RESIDUOS DE ENVASES; ABSORBENTES, TRAPOS DE LIMPIEZA, MATERIALES DE FILTRACIÓN Y ROPAS DE PROTECCIÓN NO ESPECIFICADOS EN OTRA CATEGORÍA; Envases (incluidos los residuos de envases de la recogida selectiva municipal); Envases de plástico

SECCIÓN 14. Información relativa al transporte

Transporte terrestre (ADR/RID)

14.1. Número ONU o número ID:	El producto no es un producto peligroso, según las normas de transporte aplicables.
14.2. Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas:	El producto no es un producto peligroso, según las normas de transporte aplicables.
14.3. Clase(s) de peligro para el transporte:	El producto no es un producto peligroso, según las normas de transporte aplicables.
14.4. Grupo de embalaje:	El producto no es un producto peligroso, según las normas de transporte aplicables.

Transporte fluvial (ADN)

14.1. Número ONU o número ID:	El producto no es un producto peligroso, según las normas de transporte aplicables.
14.2. Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas:	El producto no es un producto peligroso, según las normas de transporte aplicables.
14.3. Clase(s) de peligro para el transporte:	El producto no es un producto peligroso, según las normas de transporte aplicables.
14.4. Grupo de embalaje:	El producto no es un producto peligroso, según las normas de transporte aplicables.

Transporte marítimo (IMDG)

14.1. Número ONU o número ID:	El producto no es un producto peligroso, según las normas de transporte aplicables.
14.2. Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas:	El producto no es un producto peligroso, según las normas de transporte aplicables.
14.3. Clase(s) de peligro para el transporte:	El producto no es un producto peligroso, según las normas de transporte aplicables.
14.4. Grupo de embalaje:	El producto no es un producto peligroso, según las normas de transporte aplicables.

Transporte aéreo (ICAO-TI/IATA-DGR)

14.1. Número ONU o número ID:	El producto no es un producto peligroso, según las normas de transporte aplicables.
14.2. Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas:	El producto no es un producto peligroso, según las normas de transporte aplicables.
14.3. Clase(s) de peligro para el transporte:	El producto no es un producto peligroso, según las normas de transporte aplicables.
14.4. Grupo de embalaje:	El producto no es un producto peligroso, según las normas de transporte aplicables.

14.5. Peligros para el medio ambiente

PELIGROSO PARA EL MEDIO AMBIENTE:	No

14.6. Precauciones particulares para los usuarios

El producto no es un producto peligroso, según las normas de transporte aplicables.

14.7. Transporte marítimo a granel con arreglo a los instrumentos de la OMI

El producto no es un producto peligroso, según las normas de transporte aplicables.

SECCIÓN 15. Información reglamentaria

15.1. Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla

Información reglamentaria de la UE

Limitaciones de aplicación (REACH, anexo XVII):
Entrada 27, Entrada 75

Directiva 2004/42/CE sobre COV en pinturas y barnices:	0 %

Legislación nacional

Clase de peligro para el agua (D):	- - no peligroso para el agua

Datos adicionales

Examen de supervisión de conformidad con los principios de la mutua para la previsión de accidentes:
G39- Humos de soldadura.

15.2. Evaluación de la seguridad química

Se ha realizado una evaluación de la seguridad química de esta mezcla.

SECCIÓN 16. Otra información

Cambios

Cambios en el capítulo: 2.3

Abreviaturas y acrónimos

ADR = Accord européen relatif au transport international des marchandises Dangereuses par Route
RID = Règlement concernant le transport international ferroviaire de marchandises dangereuses
ADN = Accord européen relatif au transport international des marchandises dangereuses par voie de navigation intérieure
IMDG = International Maritime Code for Dangerous Goods
IATA/ICAO = International Air Transport Association / International Civil Aviation Organization
MARPOL = International Convention for the Prevention of Pollution from Ships
IBC-Code = International Code for the Construction and Equipment of Ships Carrying Dangerous Chemicals in Bulk
GHS = Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals
REACH = Registration, Evaluation, Authorization and Restriction of Chemicals
CAS = Chemical Abstract Service
EN = European norm
ISO = International Organization for Standardization
DIN = Deutsche Industrie Norm
PBT = Persistent Bioaccumulative and Toxic
vPvB = Very Persistent and very Bio-accumulative
LD = Lethal dose
LC = Lethal concentration
EC = Effect concentration
IC = Median immobilisation concentration or median inhibitory concentration
Skin Sens: Sensibilización cutánea
Carc: Carcinogenicidad
STOT RE: Toxicidad específica en determinados órganos (exposiciones repetidas)

Esta SDS es la última versión y es correcta el día de la impresión;
puede cambiar, por lo que es recomendable que los clientes simplemente
se suscriban al sistema Castolin para futuras actualizaciones de SDS.

Clasificación de mezclas y del método de evaluación aplicado según el Reglamento (CE) n.º 1272/2008 [CLP]

Clasificación	Procedimiento de clasificación
Skin Sens. 1; H317	Método de cálculo
Carc. 2; H351	Método de cálculo
STOT RE 2; H373	Método de cálculo

Texto de las frases H y EUH (número y texto completo)

H317	Puede provocar una reacción alérgica en la piel.
H351	Se sospecha que provoca cáncer.
H372	Provoca daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas.
H373	Puede provocar daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas.

Indicaciones adicionales

La clasificación se ha realizado de conformidad con el cálculo del Reglamento (CE) no. 1272/2008.

Las reglas de los puntos 4 - 8 y 10 - 12 no se referen parcialmente al uso y empleo normal (ver información sobre el empleo y sobre el producto), sino a la liberación de cantidades considerables, en hipótesis de acciddente o de irregularidades.
Esta información describa solamente las exigencias de seguridad del (de los) producto(s) y se basa en el estado actual de nuestros conocimientos.
Las characterísticas del producto pueden verse en la ficha técnica del mismo.
No garantiza las propriedades del (de los) producto(s) en el sentido establecido por las normas de garantía legales.
(n.a. - no aplicable, n.d. - no determinado)

IARC - International Agency for Research on Cancer
NIOSH - National Institute for Occupational Safety and Health

Bibliografía:

Kraume, Zober: Seguridad en el trabajo y protección de la salud en la técnica de la soldadura.

(La información sobre los componentes relevantes se ha tomado de la última ficha de datos de seguridad válida del suministrador respectivo.)