

MeCaTec®

KERAMIK-BESCHICHTUNGSPOLYMERE



BESCHICHTUNG



Castolin Eutectic®
Eutectic Castolin

Industrien

MeCaTeC® kann die Standzeit von Bauteilen in einer Vielzahl verschiedener Industriezweige verlängern.



Wasser / Abwasser

- Rohrleitungssysteme
- Faulbehälter
- Klärbecken
- Schächte
- Hebewerke
- Schlammumpfen
- Sandfilter
- Pumpen
- Ventile



Bergbau / Zement

- Rohrleitungen
- Schaufeln
- Förderrinnen
- Aufgabetrichter
- Ofenwand
- Gasleitungen
- Filterhaus
- Brecher



Chemie / Öl & Gas

- Kohlenwasserstofflager
- Wärmetauscher
- Rohrleitungssysteme
- Autoklav
- Druckbehälter
- Kohlenwasserstofflager
- Wärmetauscher
- Rohrleitungssysteme
- Autoklav
- Druckbehälter
- Kondensatoren
- Abscheider
- Frachtschiffe
- Sicherheitsbehälterpumpen
- Pumpen



Kraftwerke

- Wärmetauscher
- Rohrböden
- Kondensatoren
- Rohrleitungen
- Pumpen
- Wasserkästen
- Gaswäscher
- Absorptionsturm
- REA-Leitungskanäle
- Filterhaus
- Staubmühlen
- Ascheleitungen
- Chemikaliensicherheitsumschließung
- Silos
- Kühlturmbecken
- Saugzuggebläse, Stauabscheider



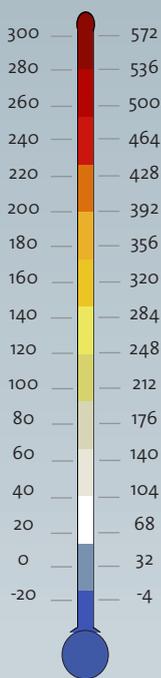
Stahlerzeugung

- Bodenbelag
- Pumpen
- Chemikalienbehälter
- Gasleitungen

Umrechnungstabellen

°C

°F



Nützliche metrische Umrechnungsfaktoren

N = Newton	1N = 9.80665 kg/s ²
Pa = Pascal	1 Pa = 1 N/m ² = 9.80665 kg/m ²
kPa = Kilopascal	1 KPa = 1000 Pa = 1 KN/m ²
MPa = Megapascal	1 MPa = 1000 KPa = 1 million Pascals
GPa = Gigapascal	1 GPa = 1000 MPa = 1 million KPa
M = Meter	
Kg = Kilogramm	
s = Sekunden	
PSI = Pfund pro Quadratzoll	

Beispiel:

$$1 \text{ PSI} = 6.894757 \text{ KN/M}^2 = 6.894757 \text{ KPa}$$

Um PSI in MPa umzurechnen, multiplizieren Sie den PSI-Wert mit 0.006894757.

$$\text{z.B. } 120,000 \text{ psi} \times 6.895 \times 10^{-4} = 827.4 \text{ MPa}$$

Um MPa in PSI umzurechnen, dividieren Sie den MPa-Wert durch 0.006894757.

$$\text{z.B. } 1000 \text{ MPa} / 6.895 \times 10^{-4} = 145,038 \text{ PSI}$$

Umrechnung von Längenangaben

VON	ZU	X
mils	Mikrometer	25
Mikrometer	mils	0.04
Zentimeter	Inch	0.04
Inch	Zentimeter	2.54
Zentimeter	Fuß	0.03281
Fuß	Zentimeter	30.48
Fuß	Meter	0.3048

Umrechnung von Flächenangaben

VON	ZU	X
Quadratfuß	Quadratmeter	0.0929
Quadratmeter	Quadratfuß	10.764

Umrechnung von Temperaturangaben

VON	ZU	X
Celsius	Fahrenheit	(°C x 1.8) + 32
Fahrenheit	Celsius	(°F - 32) / 1.8

Theoretische Ergiebigkeitswerte

$$\text{Quadratfuß / US gal} = ((\% \text{ Festkörpergehalt v/v}) / 100 \times 1604)$$

$$\text{Quadratmeter} = ((\% \text{ Festkörpergehalt v/v}) / 100 \times 1000 / \text{Trockenfilmdicke (mikron)})$$

Ergiebigkeit mit Verlustfaktor

$$\text{Ergiebigkeit mit Verlustfaktor} = \text{theoretische Ergiebigkeit} - (\text{theoretische Ergiebigkeit} \times \% \text{ Schwundfaktor}) / 100$$

Verbrauchsmenge

$$\text{Verbrauch} = \text{Fläche (Quadratfuß oder qm)} / \text{Ergiebigkeit mit Verlustfaktor}$$

Flächenberechnungen

$$\text{Rechteck} = \text{Länge} \times \text{Breite}$$

$$\text{Kreis} = 3.1416 \times \text{Radius} \times \text{Radius}$$

$$\text{Rohr} = 3.1416 \times \text{Durchmesser} \times \text{Länge}$$

$$\text{Zylindrischer Behälter mit Boden und Dach} = 3.1416 \times \text{Durchmesser} \times \text{Länge} + 2 \times (3.1416 \times \text{Radius} \times \text{Radius})$$

$$\text{Oben offener zylindrischer Behälter mit Boden} = 3.1416 \times \text{Durchmesser} \times \text{Länge} + (3.1416 \times \text{Radius} \times \text{Radius})$$

Die Marke MeCaTeC® steht seit über 30 Jahren für polymere Oberflächenlösungen in einem breiten Spektrum von Industriezweigen. Die Reihe der MeCaTeC®-Polymerbeschichtungen von Castolin Eutectic wurde speziell mit Blick auf die perfekt abgestimmte Kombination aus günstigem Preis, einfacher Verarbeitung und Leistung entwickelt, um eine wesentlich längere Standzeit für den Betrieb wichtiger Anlagen zu erzielen.

Mit unserer umfangreichen Leistungs- und Produktpalette im Bereich der Schweiß-, Hartlöt- und Beschichtungstechnik bieten wir modernste Oberflächentechnologien zur Lösung auch schwierigster Verschleiß- und Korrosionsschutzprobleme. Castolin Eutectic bietet optimale Unterstützung für Ihre Anlage.

Umweltfreundlich

MeCaTeC® ist einfach von Hand aufzutragen und dadurch ideal zum Reparieren von Maschinenteilen sowohl vor Ort als auch in der Werkstatt.

Die MeCaTeC®-Formulierungen sind umweltfreundlich, denn sie sind frei von VOC (flüchtigen organischen Verbindungen) und halogenfrei.



MeCaSpray®-Spritzpistole

Bei größeren Flächen kann die MeCaSpray®-Pistole den Zeitaufwand für das Auftragen erheblich verringern. In der MeCaSpray®-Pistole sind die folgenden Kartuschen einsetzbar:

- MeCaWear® 300
- MeCaWear® 350
- MeCaCorr® 700
- MeCaCorr® 710
- MeCaCorr® 750
- MeCaCorr® 780



MeCaFix® wurde speziell entwickelt, um Anlagen schnell wieder flottzumachen. Für schnelle Metallfüllungen, Leckreparaturen und Verklebungen ist MeCaFix® 100 ideal. Für größere Reparaturen und für die Präzisionsbearbeitung ist MeCaFix® 120 wegen der einfachen Verarbeitung, des großen Packungsformats und des überdurchschnittlichen Legierungsgehalts das richtige Produkt.

MecaFix® - Reparatur & Wiederaufbau

MeCaFix® 100 Express

Typ

Schnell härtendes metallgefülltes Polymer für Notreparaturen. MeCaFix® 100 Express ist ein aus zwei Komponenten im Volumenverhältnis 1:1 zusammengesetztes Polymer. Die Verarbeitungszeit beträgt 3 Minuten, und die ausgebesserte Stelle kann nach 1 Stunde bearbeitet werden.

Anwendungen

- Gewindereparatur
- Kaltflächenkleber
- Reparatur von Lecks
- Polymer-Unterfütterung
- Wiederherstellen von verschlissenen Geometrien
- Holzreparatur
- Reparatur von Rissen und Gussfehlern
- Rohrleitungen

Hauptvorteile

- extrem kurze Antrocknungszeit.
- hervorragende Hafteigenschaften.
- geeignet für die Reparatur aktiver Lecks im laufenden Betrieb.

Maximale Temperatur

Max. Einsatztemperatur – Nassbetrieb: 40°C

Max. Einsatztemperatur – Trockenbetrieb 48°C

MeCaFix® 120

Typ

Das Produkt härtet noch bei Temperaturen bis herab zu 0 °C aus und ist dadurch für Kaltwetter-Anwendungen geeignet. Spezielle Formulierung, um Arbeitsflächen in allen Positionen gegen Verschleiß durch eine Vielzahl korrosiver Flüssigkeiten und abrasiver Medien, bei Slurry-Erosion und Kavitationseffekte zu schützen.

Anwendungen

- Gewindereparatur
- Propeller gerissene Gehäuse
- Reparatur von Rohrböden
- Oberflächenenerneuerung bei
- Metallverlust
- Reparatur von Absperrklappen
- Polymer-Unterfütterung
- Balgen
- Kaltkleber
- Pumpengehäuse riefige
- Hydraulikkolben

Hauptvorteile

- hervorragende Hafteigenschaften.
- geringe Ablaufneigung ermöglicht dicke Auftragungen in allen Positionen.
- speziell geeignet für die weitgehend fehlerfreie Präzisionsbearbeitung.

Maximale Temperatur

Max. Einsatztemperatur – Nassbetrieb: 50°C

Max. Einsatztemperatur – Trockenbetrieb 90°C

MeCaFix® 125

Typ

Das Produkt härtet noch bei Temperaturen bis herab zu 0 °C aus und ist dadurch für Kaltwetter-Anwendungen geeignet. Spezielle Formulierung, um Arbeitsflächen in allen Positionen gegen Verschleiß durch eine Vielzahl korrosiver Flüssigkeiten und abrasiver Medien, bei Slurry-Erosion und Kavitationseffekten zu schützen.

Anwendungen

- Gewindereparatur
- Rissreparatur in Gehäusen
- Rohrböden
- Oberflächenenerneuerung bei
- Metallverlust
- Absperrklappen
- Polymer-Unterfütterung
- Kaltkleber
- Reparatur von Lecks
- Pumpengehäuse

Hauptvorteile

- hervorragende Hafteigenschaften.
- geringe Ablaufneigung ermöglicht dicke Auftragungen in allen Positionen
- speziell geeignet für die weitgehend fehlerfreie Präzisionsbearbeitung.

Maximale Temperatur

Max. Einsatztemperatur – Nassbetrieb: 150°C

Max. Einsatztemperatur – Trockenbetrieb 250°C

MeCaFix®144

Typ

Schnell aushärtende Polyurethanbeschichtung, die einen elastomeren Schutz sowie hohen Aufprallschutz bei Verschleiß ausgesetzten Oberflächen bietet. MeCaFix 144 wird in Sets zu zwei Kartuschen geliefert und mit dem Beschichtungssystem MeCaSpray aufgetragen. MeCaFix 144 soll auf mit MeCaPrime 14 gundierte Oberfläche aufgetragen werden.

Anwendungen

- Beschichtung von Laufrollen
- Schutz für Geländefahrzeuge
- Schutz für Auswurfschächte
- Schutz für Geländefahrzeuge
- Schutz für Auswurfschächte
- Stabilisierung mit Geotextil
- Spachtelmasse
- Gussteile
- Beschichtung von Trichtern
- Instandsetzung von Dehnungsfugen

Hauptvorteile

- hervorragende Hafteigenschaften.
- geringe Ablaufneigung ermöglicht dicke Auftragungen in allen Positionen
- speziell geeignet für die weitgehend fehlerfreie Präzisionsbearbeitung.

Maximale Temperatur

ax. Einsatztemperatur – Nassbetrieb: 50°C

Max. Einsatztemperatur – Trockenbetrieb 82°C



MeCaTeC®-Schnellauswahlhilfe

Art des Einsatzes	schnell aushärtend	spanend bearbeitbar	hohe Zähigkeit	Verkleben	Anti-Hang Up	Schlag / Stoß	hohe Temperatur	Kavitation	Abrasion	Abwasser	Industrie-einsatz	chemische Exposition	Salzwasser
Reparatur	100	120	100 120 125 144	100 120 125 144									
Verschleiß					300 710	400	A5HT 350 450	A5 A7 300 700	A5 450 400 A5HT				
Tauchkorrosion	750						780 750			700	710	710 750	710



Das MeCaTeC®-Programm bietet einzigartige Vorteile durch den Einsatz von Urethan-Chemie zur Erhöhung der Flexibilität und Nanochemie zur Erhöhung der Zähigkeit sowie durch anorganische Hybridisierung zur Optimierung des Korrosionsschutzes bei extrem hohen Temperaturen.

CHEMIKALIE	MeCaCorr®				MeCaWear®							MeCaFix®		
	700	710	750	780	300	350	400	400	A5	A5HT	A7	100	120/ 125	144
Essigsäure, Konz.	R	R	R	R	R	R	R	R	S	S	S	NR	S	NR
Essigsäure, Verd.	R	R	R	R	R	R	R	R	S	S	S	S	S	S
Aceton	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	R	NR
Aluminiumchlorid	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Aluminiumfluorid	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Ammoniak	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	S	R	S
Ammoniumchlorid	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Ammoniumfluorid	S	S	R	R	S	R	S	S	S	S	S	R	S	R
Benzol	R	R	R	R	R	R	R	R	S	S	S	NR	S	NR
Benzoesäure	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	R	NR
Benzylalkohol	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	R	NR
Bleichlauge	R	R	R	R	R	R	R	R	S	S	S	S	S	S
Borsäure	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	S	R	S
Bremsflüssigkeit	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Bromwasser, ges.	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	R	NR
Brom, Flüssig oder Gasförmig	S	S	R	R	S	R	S	S	R	R	R	NR	R	NR
Chlor, Flüssig Oder Gasförmig	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	R	NR
Chromsäure, Konz.	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	R	NR
Chromsäure, Verd.	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	R	NR
Citronensäure, Konz.	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	R	NR
Citronensäure, Verd.	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	R	NR
Kresol	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	S	R	S
Ethanol	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	S	R	S
Ethylacetat	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Ethylendichlorid	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Ethylenoxid	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Eisenchlorid	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Eisen(iii)-sulfat	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Fluorborsäure	S	S	R	R	S	R	S	S	S	S	S	NR	S	NR
Ameisensäure (hydrocarbonsäure)	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	R	NR
Benzin	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Bromwasserstoffsäure (hydrobromsäure)	R	R	R	R	R	R	R	R	S	S	S	S	S	S
Salzsäure, konz.	S	S	R	R	S	R	S	S	S	S	S	NR	S	NR
Salzsäure, verd.	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	S	R	S
Fluorwasserstoffsäure (flusssäure), konz.	S	S	S	R	S	R	S	S	S	S	S	NR	S	NR
Fluorwasserstoffsäure (flusssäure), verd.	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	S	R	S
Wasserstoffperoxid	R	R	R	R	R	R	R	R	S	S	S	S	S	S
Schwefelwasserstoff	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Isopropylalkohol	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Kerosin	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Milchsäure, konz.	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	R	NR
Milchsäure, verd.	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	R	NR
Methanol	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	S	R	S
Methylethylketon	S	R	R	R	S	R	S	S	S	S	S	S	S	S
Methylenchlorid	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Naphthalin	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Nickelsalze	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Salpetersäure, konz.	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Salpetersäure, verd.	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	S	R	S

CHEMIKALIE	MeCaCorr®				MeCaWear®							MeCaFix®		
	700	710	750	780	300	350	400	400	A5	A5HT	A7	100	120/ 125	144
Natirumbicarbonat	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Oleinsäure	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	S	R	S
Oxalsäure	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	S	R	S
Phenol	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Phosphorsäure, konz.	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Phosphorsäure, verd.	R	R	R	R	R	R	R	R	S	S	S	S	S	S
Natirumbisulfat	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Natirumcarbonat	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Natriumchlorid	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Schwefelsäure, konz.	NR	NR	R	R	NR	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Schwefelsäure, verd.	R	R	R	R	R	R	R	R	S	S	S	S	S	S
Toluol	R	R	R	R	R	R	R	R	S	S	S	S	S	S
Trichlorethylen	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Trinatriumphosphat	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Harnstoff	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Harnsäure	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	S	R	S
Wasser, entmineralisiert	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Wasser, salz	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Xylol	R	R	R	R	R	R	R	R	S	S	S	S	S	S
Zinksalze	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R



MeCaWear® - Verschleißschutz

MeCaWear® 300

Typ

Speziell formuliert zum Schutz von Oberflächen gegen Verschleiß durch Abrasion und Erosion. Die verstärkte Siliziumkarbid-Keramik-Verbundmatrix lässt sich leicht mit dem Pinsel oder mit MeCaSpray® auftragen. Die Polymertechnologie ist elastomer modifiziert, um die Sprödigkeit der Beschichtung zu reduzieren und sowohl die Schlag- als auch die Abrasionsbeständigkeit zu verbessern.

Anwendungen

- Förderschnecken
- Pumpengehäuse
- Rohrauskleidungen
- Schlangenbohrer
- Schurren
- Luftkanäle
- Ventilatorschaufeln
- Zyklone
- Schütttrichter

Hauptvorteile

- verstärkt mit Siliziumkarbid.
- ergibt eine superglatte Beschichtungsoberfläche.
- ideal bei Gleit- und Slurry-Abrasion.

Maximale Temperatur

Max. Einsatztemperatur – Nassbetrieb 50°C

Max. Einsatztemperatur – Trockenbetrieb 90°C

MeCaWear® 350

Typ

Gefüllt mit feinkörnigem Siliziumkarbid und Tonerdekeramik zur Ermöglichung größerer Schichtdicken und maximaler Abrasionsbeständigkeit. Dieses hybridisierte anorganische/organische Novolak-Polymer ist auf eine ultrahohe Glasübergangstemperatur ausgelegt, damit es der Beanspruchung durch Abrasion bei extrem hohen Einsatztemperaturen standhält.

Anwendungen

- Filterhaus
- Verschleißbleche
- Feinmahanlagen
- Wäscher
- Lufterhitzer
- Flugasche-Abscheider
- Schurren
- Zyklone

Hauptvorteile

- ultrahohe Temperaturbeständigkeit.
- gute Filmbildungs- und Ablöseigenschaften.

Maximale Temperatur

Max. Einsatztemperatur – Nassbetrieb 150°C

Max. Einsatztemperatur – Trockenbetrieb 270°C

MeCaWear® 400

Typ

Die mit Aluminiumoxid Partikeln gefüllte Masse ermöglicht größere Schichtdicken und bietet maximale Abrasionsbeständigkeit. Speziell formulierte Beschichtung zum Verschleißschutz von Arbeitsflächen in starkerodierenden und abrasiven Umgebungen. Das Beschichtungssystem ist mittels spezieller Technologie schlagzäh modifiziert, um Riss- und Schlagfestigkeit zu verbessern.

Anwendungen

- Schurren
- Rohrkrümmer
- Kohlenstaubmühlen
- Schneckenförderer
- Pumpengehäuse
- Böden von Absetzbecken

Hauptvorteile

- höchste Schlagzähigkeit.
- mit keramischen Aluminiumoxid Partikeln gefüllt.
- mit Kevlar® verstärkt.

Maximale Temperatur

Max. Einsatztemperatur – Nassbetrieb 50°C

Max. Einsatztemperatur – Trockenbetrieb 90°C



MeCaWear® 300 und 400 bieten elastomer-modifizierte Technologie, die eine höhere Beständigkeit gegen Rissbildung durch Stoß- und Dauerbiegebeanspruchung gewährleistet.

MeCaWear® - Verschleißschutz

MeCaWear® 450

Typ

Die mit mittelgroßen sphärischen und plattigen Tonerdekeramik-Partikeln gefüllte Variante von MeCaWear® 350 ermöglicht größere Schichtdicken und bietet maximale Abrasionsbeständigkeit. Zur Verstärkung der Polymermatrix mit Kevlar® modifiziert. zum Aufspachteln geeignet.

Anwendungen

- Luftkanäle
- Krümmer
- Filterhäuser
- Pumpenauskleidung
- Ventilatorschaufeln

Hauptvorteile

- hohe Oberflächenhärte.
- mit behandelten kantigen, keramischen Tonerde-Beads gefüllt.

Maximale Temperatur

- Max. Einsatztemperatur – Nassbetrieb 150°C
- Max. Einsatztemperatur – Trockenbetrieb 270°C

MeCaWear® A5

Typ

Hochleistungs-Keramik-Polymerbeschichtung zum Aufspachteln, mit einem hohen Volumenanteil aus plattigen Tonerde- und Siliziumkarbid-Partikeln. Zusätzlich wird die Matrix durch Kevlar®-Fasern verstärkt, was die außergewöhnliche Beständigkeit gegen Abrasion und Erosion bewirkt.

Anwendungen

- Rohrkrümmer
- Ascheabzugsrohre
- Dickstoffpumpen
- Schneckenförderer
- Reparatur von Keramikfliesen
- Schurren
- Staubmühlen

Hauptvorteile

- wirtschaftlicher, leicht zu verarbeitender Verschleißschutz zum Aufspachteln.,
- neigt nicht zum Abfließen – daher zum Aufbau dicker Schichten geeignet.
- bestens geeignet für spezielle Formen oder zur Herstellung von Verschleißauflagen.
- Die Oberfläche ist etwas rau und lässt sich problemlos mit einer Deckschicht aus MeCaWear® 300 versehen.

Maximale Temperatur

- Max. Einsatztemperatur – Nassbetrieb 50°C
- Max. Einsatztemperatur – Trockenbetrieb 90°C

MeCaWear® A5HT

Typ

Speziell formulierte Beschichtung zum Aufspachteln, die Arbeitsflächen in stark erodierenden und abrasiven Umgebungen bei hohen Temperaturen gegen Verschleiß schützt. Die zähe Verbundmatrix ist durch ultraelastische Kevlar®-Fasern und harte, verschleißfeste Keramikphasen in dichter Dispersion verstärkt.

Anwendungen

- Rohrkrümmer
- Ascheabzugsrohre
- Dickstoffpumpen
- Schneckenförderer
- Reparatur von Keramikfliesen
- Luftkanäle
- Filterhäuser

Hauptvorteile

- wirtschaftlicher, leicht zu verarbeitender Verschleißschutz.
- neigt nicht zum Abfließen – daher zum Aufbau dicker Schichten geeignet.
- bestens geeignet für spezielle Formen oder zur Herstellung von Verschleißauflagen.
- Die Oberfläche ist etwas rau und lässt sich problemlos mit einer Deckschicht aus MeCaWear® 350 versehen.

Maximale Temperatur

- Max. Einsatztemperatur – Nassbetrieb 60°C
- Max. Einsatztemperatur – Trockenbetrieb 165°C

MeCaCorr® - Verschleißschutz

MeCaWear® A7

Typ

Speziell formulierte Beschichtung zum Aufspachteln, die Arbeitsflächen in stark erodierenden und abrasiven Umgebungen bei hohen Temperaturen gegen Verschleiß schützt. Das Zweikomponenten-Schichtsystem mit sehr hohem Anteil an Aluminiumoxid und Siliziumkarbid gewährleistet nach Aushärtung einen hervorragenden Verschleißschutz.

Anwendungen

- Rohrkrümmer
- Schneckenförderer
- Filterhäuser
- Ascheabzugsrohre
- Reparatur von Keramikfliesen
- Rauchpulver
- Dickstoffpumpen
- Luftkanäle

Hauptvorteile

- wirtschaftlicher, leicht zu verarbeitender Verschleißschutz.
- neigt nicht zum Abfließen – daher zum Aufbau dicker Schichten geeignet.
- bestens geeignet für spezielle Formen oder zur Herstellung von Verschleißauflagen.
- Ideal für den Einsatz an neuen und verschlissenen Komponenten.

Maximale Temperatur

- | | |
|---|------|
| Max. Einsatztemperatur – Nassbetrieb | 50°C |
| Max. Einsatztemperatur – Trockenbetrieb | 90°C |

MeCaCorr® - Korrosionsschutz

MeCaCorr® 700

Typ

Elastomere Epoxid-Hybridbeschichtung mit außergewöhnlicher Haftfähigkeit und Zähigkeit. Macht beständig für den Einsatz im Abwasserbereich und ist bestens geeignet zum Beschichten von Betonflächen.

Anwendungen

- Betonschutz
- Pipelines
- Druckrohre
- Kniestücke/Schieber
- Abwasserrohre
- Zellstoffkocher
- Liftstationen
- Schächte
- Betonklärbehälter

Hauptvorteile

- wirtschaftlich und leicht zu verarbeiten.
- für permanentes Eintauchen in Flüssigkeiten geeignet.
- vielseitiger Korrosionsschutz für eine Vielzahl verschiedener Untergründe.

Maximale Temperatur

Max. Einsatztemperatur – Nassbetrieb 50°C

Max. Einsatztemperatur – Trockenbetrieb 85°C

MeCaCorr® 710

Typ

Leistungsstarke, multifunktionale Siliziumkarbid-Keramik-Polymerbeschichtung auf Novolac-Basis für permanentes Eintauchen in Flüssigkeiten, mit ausgesprochen hoher Beständigkeit gegen Warmwasser-Einwirkung bis 65 °C.

Anwendungen

- Wärmetauscher
- Pumpengehäuse
- Rohrleitungen
- Wasserkästen
- Rohrböden
- Lagertanks
- Turbinen
- Abwassersysteme
- Beton-Containments
- Meerwasser
- Chemikalien
- Kohlenwasserstoffe

Hauptvorteile

- wirtschaftlich und leicht zu verarbeiten.
- für permanentes Eintauchen in Flüssigkeiten geeignet.
- vielseitiger Korrosionsschutz für eine Vielzahl verschiedener Untergründe.
- Aushärtung auch unter kalten und feuchten Bedingungen.

Maximale Temperatur

Max. Einsatztemperatur – Nassbetrieb 65°C

Max. Einsatztemperatur – Trockenbetrieb 100°C

MeCaCorr® 750

Typ

Die Polymermatrix ist speziell auf Verschleiß- und Chemikalienbeständigkeit ausgelegt, um die Wiederherstellung und den Schutz metallischer Flächen, die aggressiver Korrosion und chemischem Angriff ausgesetzt sind, zu ermöglichen. Durch ihre hervorragende chemische Beständigkeit ist die Beschichtung für den Einsatz in einer Vielzahl verschiedener Chemikalien, darunter Rohöl und Schwefelsäure, geeignet.

Anwendungen

- Auskleidung von Absperrschieber
- Beschichtung von Rohren
- Erdöl-Tanks
- Chemikalien-Tanks
- Wärmetauscher

Hauptvorteile

- glasflake-modifiziert
- hervorragende Chemikalienbeständigkeit
- hervorragende Beständigkeit gegen Säureeinwirkung im Einsatz

Maximale Temperatur

Max. Einsatztemperatur – Nassbetrieb 95°C

Max. Einsatztemperatur – Trockenbetrieb 150°C

MeCaCorr® - Korrosionsschutz

MeCaCorr® 780

Typ

Einzigartige Keramik-Hybrid-Epoxidbeschichtung, bei der eine spezielle molekulare Vernetzung anorganischer und organischer Komponenten eine thermisch stabile Hochleistungs-Polymermatrix ergibt. Die Matrix ist so ausgelegt, dass maximaler Korrosionsschutz und höchste Temperaturbeständigkeit bei ständigem Kontakt in Flüssigkeiten gewährleistet sind.

Anwendungen

- Tankauskleidungen
- Wäscher
- Rohrauskleidungen
- Heizstäbe
- Schornstein-Auskleidungen
- Wärmetauscher

Hauptvorteile

- Polymerbeschichtung mit höchster Temperaturbeständigkeit.
- hervorragend bei Einsatz unter rascher Druckreduzierung (Dekompression).
- beständig gegen austretenden Dampf.
- überragender Korrosionsschutz.

Maximale Temperatur

Max. Einsatztemperatur – Nassbetrieb 180°C

Max. Einsatztemperatur – Trockenbetrieb 243°C

Ihr Partner für Verschleißschutz, Reparatur und Verbindungstechnik

