

Tecnología de proyección por arco con doble hilo

# EuTronic Arc Spray 4 HF



*Nuevas puntas de contacto con diseño de boquilla roscada*



*Nueva unidad de alimentación del hilo mejorada*



- Para recubrimientos anticorrosión y antiabrasión proyectados en frío
- Diseñado para la proyección de hilos Eutronic Arc con los mejores resultados
- Fiable sistema de Empuje-Arrastre (Push Pull) para la proyección de hasta 20 m en todas las posiciones
- Permite un uso completo de todo el hilo, a diferencia del sistema de empuje exclusivamente
- Nuevas puntas de contacto refrigeradas por aire con boquillas resistentes al desgaste
- Rodillos de alimentación ranurados dobles para una doble vida operativa
- Interfaz robótica

**Castolin Eutectic®  
Eutectic Castolin**

COATING



EuTronic Arc es el proceso de proyección térmica que ofrece mayor productividad. Es un proceso de proyección de dos hilos que se funden en un arco eléctrico. El material fundido se pulveriza mediante gas comprimido y se lanza a la pieza de trabajo para formar un recubrimiento. Es un proceso de proyección en frío con la ventaja de que no necesita oxígeno, queroseno o un gas combustible, lo que permite obtener unos recubrimientos económicos. Su bajo coste de funcionamiento, elevada velocidad de proyección y eficiencia convierten a este proceso en una buena herramienta para la proyección de amplias zonas o de un gran número de piezas.



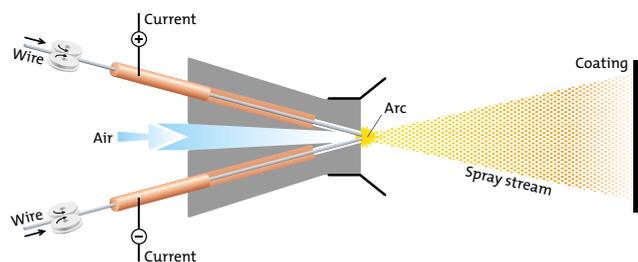
El diseño de la Pistola ha sido actualizado con boquillas roscadas para una fácil sustitución, por otra parte, el concentrador de aire rediseñado y la guía de hilo frontal generan grandes ventajas de eficiencia.

## EuTronic Arc

Los hilos eléctricamente conductores avanzan en sentido convergente, produciendo un cortocircuito y generando un arco con una temperatura aproximada de 5.000° C. El calor provoca la fusión de las puntas de los hilos. El gas comprimido – generalmente aire – se emplea para pulverizar las puntas fundidas y dirigir las gotas hacia el sustrato a velocidades superiores a los 100 metros por segundo. Esta combinación de alta temperatura y elevadas velocidades de partículas genera en los recubrimientos proyectados unas fuerzas de adherencia superiores y unos bajos niveles de porosidad a altas velocidades de proyección. Además, la tecnología de proyección por arco con doble hilo es un “proceso en frío” en el que el sustrato puede mantenerse a bajas temperaturas durante la proyección evitando la distorsión y los cambios metalúrgicos en la pieza de trabajo.

### EuTronic Arc ofrece infinidad de ventajas en comparación con los procesos de soldo convencionales:

- Posibilidad de recubrir amplia gama de sustratos.
- Ausencia de distorsión térmica o alteración metalúrgica del sustrato.
- Mínimas necesidades de precalentamiento.
- Baja aportación térmica durante la proyección.
- No es necesario el tratamiento térmico después del recubrimiento.
- Sin dilución del recubrimiento.
- Mayores velocidades de ejecución de recubrimientos.
- Mejor control del espesor del aporte, reduciendo el tiempo de mecanizado y los costes de materiales.



### Ventajas adicionales en comparación con el pintado, el cincado o el cromado:

- Utilización de cinc o aluminio proyectado como capa de imprimación en el pintado.
- El pintado no ofrece ninguna ventaja en comparación con los recubrimientos metálicos adecuadamente proyectados y sellados.
- Mayor robustez que el pintado para resistir unas condiciones de manipulación y servicio más severas.
- Las capas de sacrificio, particularmente de cinc proyectado, evitan la corrosión en los bordes de los recubrimientos proyectados dañados.
- Protección anticorrosión inmediata gracias a nuestras aleaciones resistentes a la corrosión.
- Vida de almacenamiento ilimitada si se conservan correctamente.
- Sin limitaciones de tamaño en las piezas a tratar.
- Posibilidad de recubrimientos in situ.
- Variación del espesor del recubrimiento entre diferentes zonas para una protección adicional.
- Empleado para recuperar la protección anticorrosión de las zonas dañadas en acero galvanizado soldado.

## Sistema EuTronic Arc Spray 4 HF

El EAS4HF fue desarrollado para mejorar los costes de funcionamiento, la deposición del revestimiento y la facilidad de mantenimiento. La pistola de proyección por arco y el sistema de accionamiento están conectados a una fuente de alimentación de tensión conmutada de 350 A. La fuente de alimentación está dotada de electrónica sellada para una excelente fiabilidad en los entornos de proyección más exigentes. La unidad de alimentación de hilo está convenientemente montada sobre la fuente de alimentación, permitiendo al operario un giro y maniobrabilidad sin problemas durante la proyección.

El montaje en suelo o carro son otras opciones disponibles. No hay un motor en la pistola. En su lugar, la Gun 4 utiliza un "synchrodrive" patentado basado en un único motor hermético con posición de accionamiento flexible que alimenta una unidad reversible y fiable de accionamiento positivo a una distancia de 20 metros. Tensionador del hilo graduado/cuantificable



- Fuente de alimentación sellada de 350 A para mayor fiabilidad.
- Hilos estándar de 1,6 mm. Hilos opcionales desde 2.0 a 2.5 mm.
- Cables refrigerados por aire para reducir el peso.
- Excelente maniobrabilidad de la pistola.
- Paquetes de suministro estándar de 5 m. Opcional 10m, 20m
- Conductos de hilo revestidos con PTFE y reforzados con acero.
- Sencillo mantenimiento y menores costes de parada.
- Opciones disponibles de alimentación con carrete de hilo, bobina y tambor
- Los rodillos de alimentación dobles ranurados pueden invertirse para una más prolongada vida ante el desgaste
- Tensión de entrada estándar de 220 V o 380 V o 440 V o 460 V.



## Accesorios Opcionales

### ArcJet:



El ArcJet se acopla a la pistola para inyectar aire frente a la boquilla. El ArcJet delimita el patrón de proyección, reduciendo las sobreproyecciones y permitiendo el trabajo en espacios más cerrados, como ranuras profundas. Esto permite obtener mejoras significativas en la eficiencia del aporte, particularmente en componentes de pequeño diámetro.

### Cuello extensor para proyección con arco:

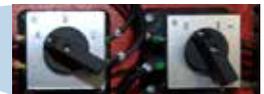
El cuello extensor para proyección con arco mejora el acceso a lugares difíciles como orificios internos profundos con un diámetro mínimo de 75 mm y zonas posteriores de refuerzos soldados, etc. El cuello extensor permite la proyección recta o angular y el uso en aplicaciones que exigen una potencia superior a 200 A.

Está disponible en tres longitudes distintas, 500, 1.000 y 1.500 mm.



### SIV opcional

Permite tensión de entrada entre 208 - 460 V.



Tensión de Entrada Conmutada (SIV) instalada en el componente superior

### Paquetes de suministro:

Los paquetes de suministro constan de cables y conductos de diferentes longitudes: 5, 10 y 20 metros.



Cables de potencia, neumáticos y de control



Cable de accionamiento flexible



Conductos de hilo

### Control remoto:

El control remoto de 5 metros permite operar en modo remoto al sistema EuTronic Arc Spray 4 con un diseño robusto para ser utilizado en instalaciones semi automáticas.

Los botones del control remoto simulan a los de la Pistola.



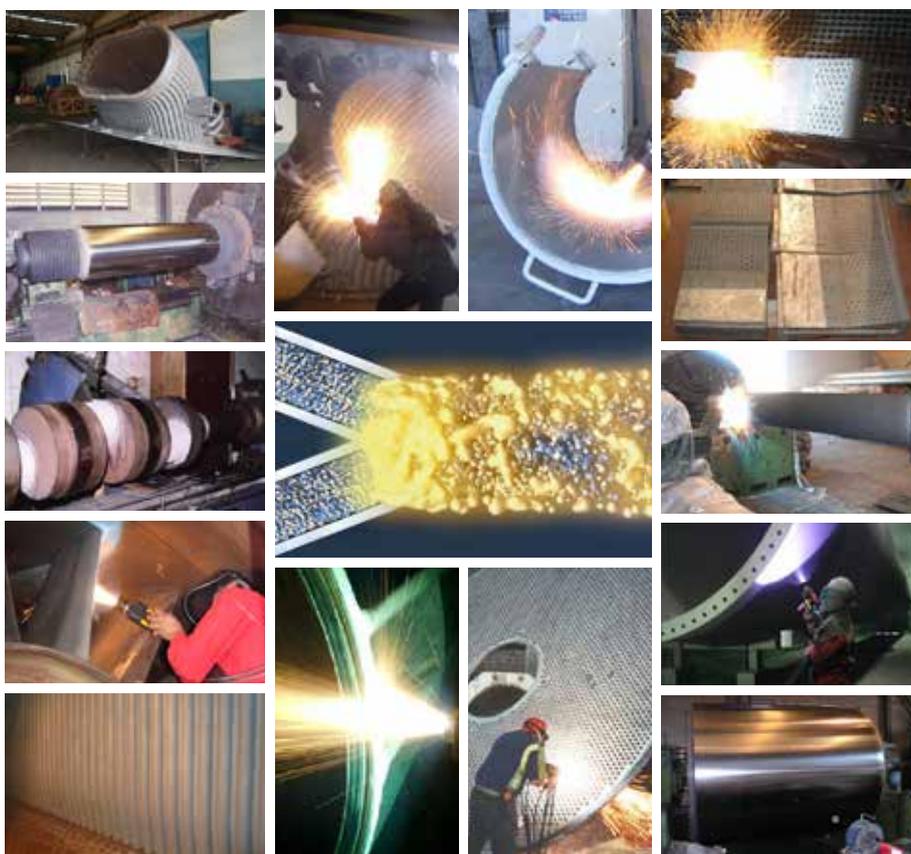
## EuTronic Arc Spray 4 HF

# Competencia en aplicaciones de proyección por arco con los hilos EuTronic Arc:

Los hilos EuTronic Arc son hilos exclusivos, formulados especialmente para la proyección por arco y desarrollados para ofrecer a la industria soluciones de protección contra la corrosión y el desgaste. El sistema EuTronic Arc Spray 4 ha sido desarrollado para la proyección con hilo macizo y tubular, en muy diversas aplicaciones obteniendo resultados excepcionales. Las velocidades de proyección de 8 a 36 kg/hora depende de la aleación proyectada.

### Aplicaciones típicas :

- Recubrimientos antidesgaste.
- Puentes (hormigón y acero)
- Obras con cemento
- Capas de adhesión de ingeniería
- Minería
- Plataformas /gas y petróleo
- Pulpa y papel
- Acerías
- Construcción naval / aplicación marinas
- Trabajos con acero estructural
- Centrales térmicas
- Depósitos y recintos cerrados
- Residuos y reciclaje
- Torres y cerramientos de turbinas eólicas



Los especialistas de campo en aplicaciones de Castolin trabajan muy cerca de usted. El secreto de nuestro éxito radica en una cooperación y colaboración estrecha con nuestros clientes. La base de datos Terolink facilita el acceso a documentadas soluciones para aplicaciones. Conjuntamente podemos analizar sus necesidades particulares y desarrollar soluciones rentables y a la medida de sus necesidades. Permítanos aconsejarle.

## Su proveedor de soluciones para la protección, reparación y unión

**Declaración de Responsabilidad:** La información técnica contenida en este documento, incluyendo cualquier información sobre las aplicaciones o resultados sugeridos del producto, se presentan aquí sin representación o garantía ya sea expresa o implícita, debido a las variaciones inherentes a las aplicaciones específicas que se puedan llevar a cabo. Sin restricción alguna, no existe ninguna garantía de valor comercial o conveniencia para un propósito particular. Cada proceso y aplicación debe ser completamente evaluada por el usuario de todas las formas posibles, incluyendo su aplicación conveniente, el cumplimiento de la ley aplicable en cada caso y la no lesión de los derechos de terceros. Ni Messer Eutectic Castolin ni sus afiliados tendrán ninguna responsabilidad sobre este particular.